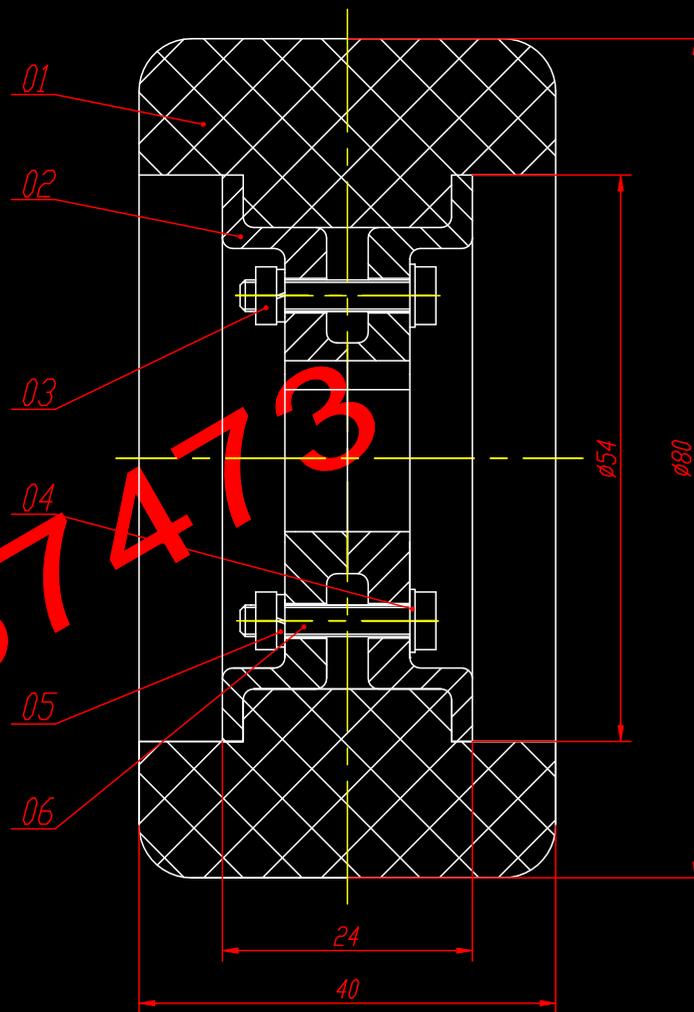


驱动轮



棒哥设计 QQ29467473

技术要求

1. 未标注圆角1~3mm
2. 安装前应用煤油清洗各零件;
3. 安装元件时应检查其质量和性能;
4. 螺孔及紧固件根据实物配置。

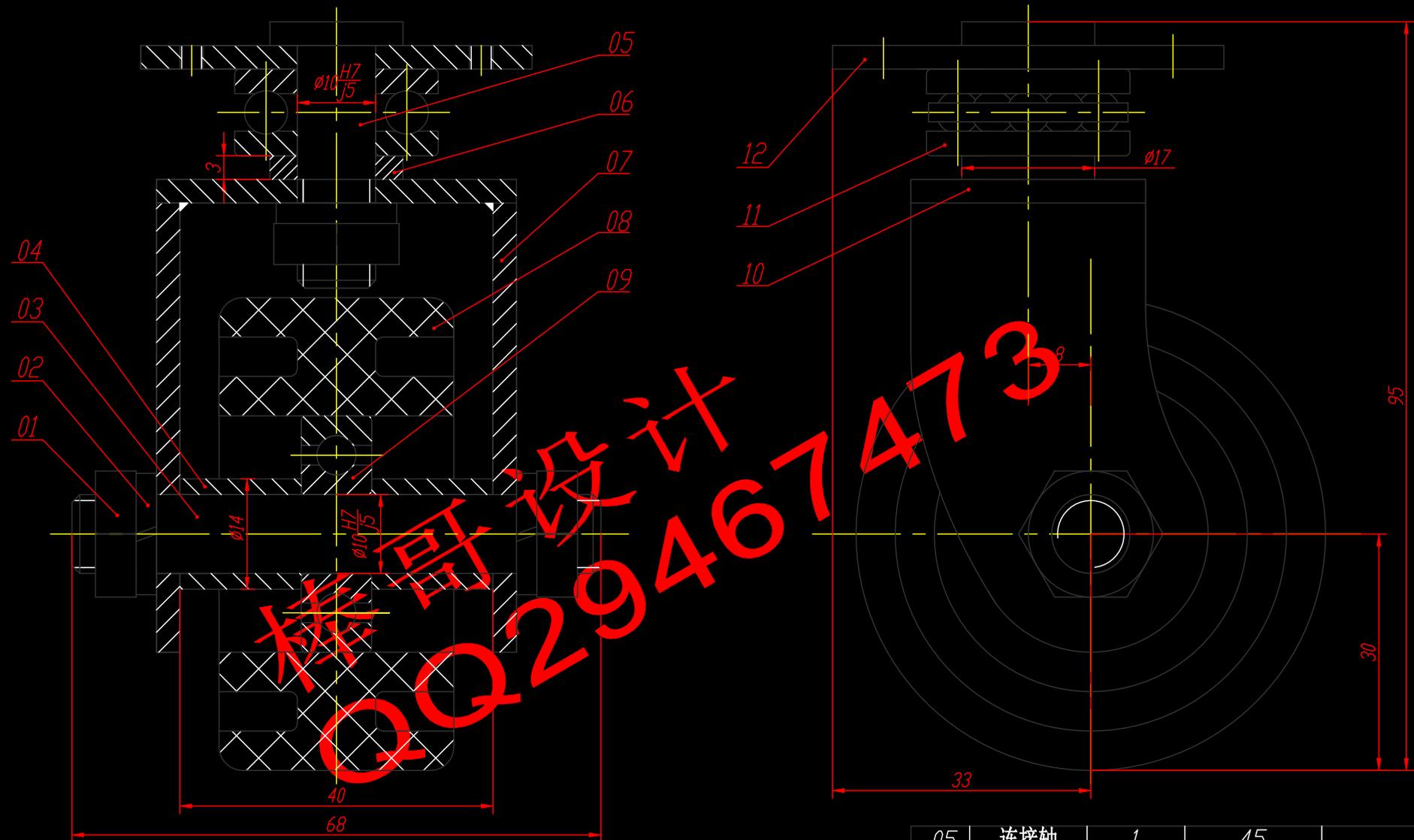
03	六角螺母	4	4	GB/T6170-2000 M6
02	轮芯	2	HT150	
01	轮缘	1	橡胶	
件号	名称	数量	材料	备注
			比例	2:1
			材料	JQR-L-1
			新疆大学机械工程学院	
			机械13-11班	

06	六角头螺栓	4	4.8	GB/T5783-2000 M6X35
05	弹簧垫圈	4	65Mn	GB93-87 6
04	垫圈	4	25	GB95-85 6
件号	名称	数量	材料	备注

驱动轮

制图 楚花明 2017.5
审核

万向轮



秦哥设计 QQ29467473

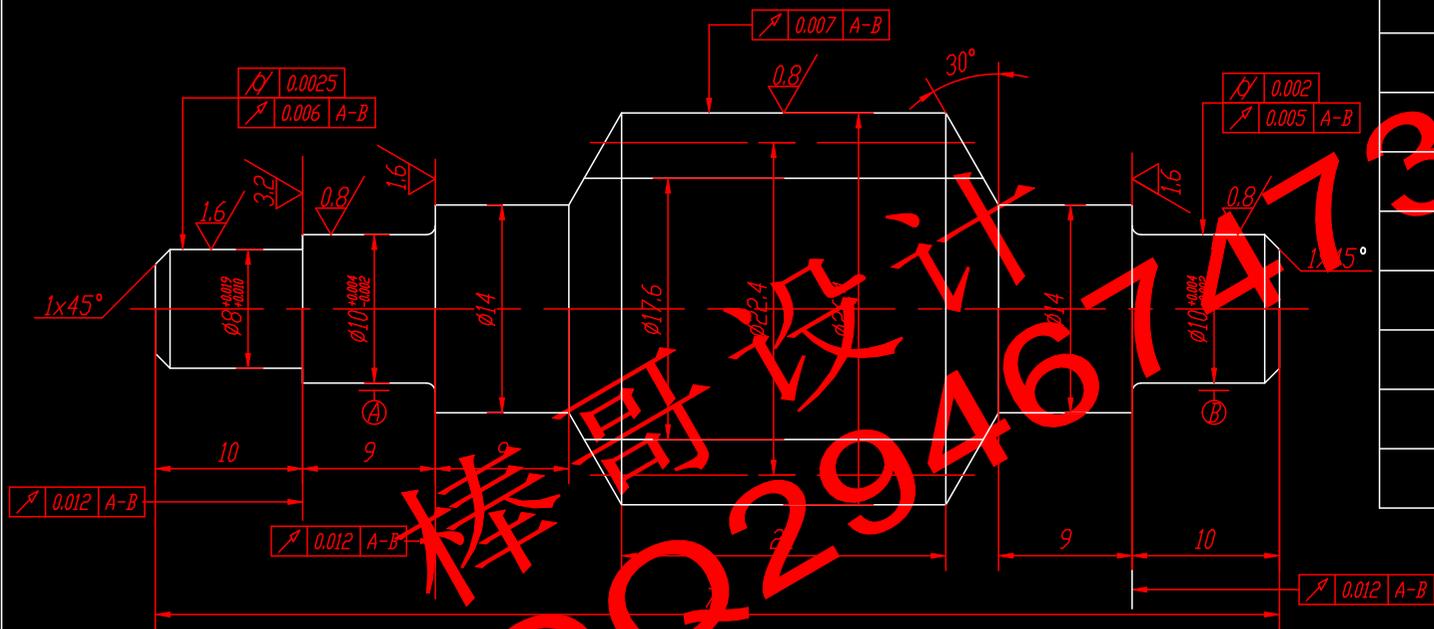
技术要求

1. 安装前应用煤油清洗各元件;
2. 安装元件时应检查其质量和性能;
3. 所有元器件安装孔及紧固件根据实物配置。

12	连接板	1	HT150	
11	推力球轴承	1		GB/T300-1993 8200
10	上板	1	HT150	
09	滚动轴承	1		GB/T276-1993 6200
08	轮缘	1	尼龙	
07	侧板	2	HT150	
06	轴套	1		
件号	名称	数量	材料	备注

05	连接轴	1	45	
04	轴套	2		
03	中轴	1	45	
02	弹簧垫圈	3	65Mn	GB93-87 10
01	六角螺母	3		GB/T6170-2000 M10
件号	名称	数量	材料	备注
<h2>万向轮</h2>			比例	2:1
			材料	JQR-L-2
制图	楚花明	2017.5	新疆大学机械工程学院	
审核			机械13-11班	

其余 $\sqrt{6.3}$



蜗杆型式	阿基米德	
蜗杆轴向模数	m	2
蜗杆头数	Z_1	1
蜗杆导程角	γ	5.1°
蜗杆螺旋线方向	右旋	
蜗杆轴向剖面齿形角	α	20°
直径系数	q	11.2
中心距	a	40
精度等级	8fGB1089	
配对蜗轮图号	05	
轴向齿距极限偏差	f_{px}	0.040
轴向齿距累积公差	f_{px1}	0.022
齿槽径向跳动公差	f_r	± 0.014
蜗杆齿形公差	f_{f1}	0.011

技术要求

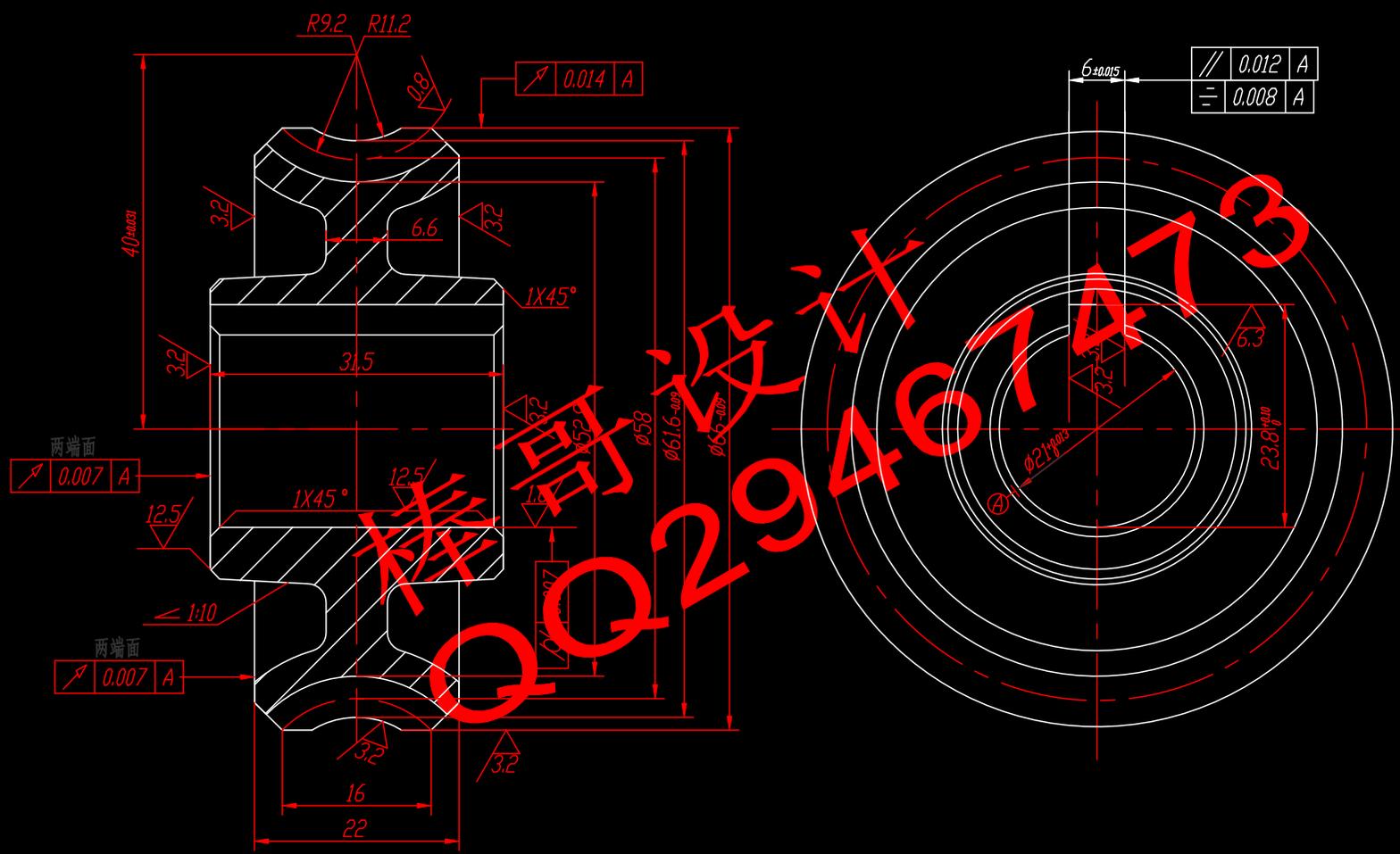
1. 热处理后硬度 $HRC=45\sim 55$
2. 未注明圆角半径为 $R=0.6mm$

蜗 杆		比例	2:1	JQR-L-3
		材料	45Mn2	
制图	楚花明	2017.5	新疆大学机械工程学院 机械13-11班	
审核				

蜗轮

其余√

蜗杆型式	阿基米德	
蜗杆轴向模数	m	2
蜗杆头数	Z_1	1
蜗杆导程角	γ	
蜗杆螺旋线方向	右旋	
蜗杆轴向剖面齿形角	a	20
蜗轮齿数	Z_2	29
变位系数	X_2	-0.100
精度等级	8fGB1089	
相啮合蜗杆图号	04	
齿圈径向跳动公差	F_r	0.040
齿距累积公差	F_p	0.022
齿距极限偏差	$\pm f_{pt}$	± 0.014
齿形公差	f_{r2}	0.011



铸造圆角半径 $R=3\sim 5mm$

蜗 轮		比例	2:1	JQR-L-4
		材料	ZCuSn10Zn2	
制图	楚花明	2017.5	新疆大学机械工程学院	
审核			机械13-11班	