

ICS 77.080.10
H 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 718—2005
代替 GB/T 718—1982

铸造用生铁

Foundry pig iron

2005-05-13 发布

2005-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 718—1982《铸铁用生铁》。

本标准与 GB/T 718—1982《铸造用生铁》相比,主要变化如下:

——铁种中牌号和代号合并,牌号直接用汉语拼音首位字母加数字组成;

——磷、硫含量增加一位有效位数;

——Z14 号生铁硫含量修订为与其他牌号相同;

——取消原“根据需方要求,方可供应第一组含锰量的生铁”的规定;

——生铁运输、装卸、堆放改由供需双方协商。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由冶金工业信息标准研究院归口。

本标准起草单位:本溪钢铁(集团)有限责任公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:张险峰、裴昱、袁长芬、张瑞香、王永铭。

本标准 1982 年首次发布。

铸 造 用 生 铁

1 范围

本标准规定了铸造用生铁的技术要求、试验方法、检验规则、运输和质量证明书。
本标准适用于铸造用生铁。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 223.3	钢铁及合金化学分析方法	二安替吡啉甲烷磷钼酸重量法测定磷量
GB/T 223.19	钢铁及合金化学分析方法	新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
GB/T 223.58	钢铁及合金化学分析方法	亚砷酸钠-亚硝酸钠滴定法测定锰量
GB/T 223.60	钢铁及合金化学分析方法	高氯酸脱水重量法测定硅含量
GB/T 223.61	钢铁及合金化学分析方法	磷钼酸铵容量法测定磷量
GB/T 223.62	钢铁及合金化学分析方法	乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
GB/T 223.63	钢铁及合金化学分析方法	高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
GB/T 223.64	钢铁及合金化学分析方法	火焰原子吸收光谱法测定锰量
GB/T 223.67	钢铁及合金化学分析方法	还原蒸馏一次甲基蓝光度法测定硫量
GB/T 223.68	钢铁及合金化学分析方法	管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
GB/T 223.71	钢铁及合金化学分析方法	管式炉内燃烧后重量法测定碳含量
GB/T 223.72	钢铁及合金化学分析方法	氧化铝色层-硫酸钡重量法测定硫量
GB/T 223.74	钢铁及合金化学分析方法	非化合碳含量的测定
GB/T 719	生铁化学分析用试样制取方法	
YB/T 081	冶金技术标准的数值修约和检验数值的判定原则	
ISO 4935	钢和铁—硫含量的测定—高频感应燃烧红外吸收法	
ISO 9556	钢和铁—全碳含量的测定—高频感应燃烧红外吸收法	

3 技术要求

3.1 牌号和化学成分

3.1.1 牌号

生铁的牌号由代表“铸”字汉语拼音的首位字母 Z 和代表硅含量数字组成。

3.1.2 铸造用生铁的牌号和化学成分应符合表 1 的规定。

3.1.3 经供需双方协议,可供应对化学成分或其他合金元素有特殊要求的铸造生铁。

3.1.4 硫、磷含量的界限数值按 YB/T 081 规定全数值比较法进行判定。

3.1.5 用含铜矿石冶炼的生铁应分析铜含量,但各牌号生铁的铜含量均不做判定依据。

3.1.6 生铁订货时必须在合同中注明牌号和组、级、类等具体要求。

3.2 交货状态

各牌号生铁应以铁块或铁水形态供应。