

**YB**

# **中华人民共和国黑色冶金行业标准**

**YB/T 065—1995**

---

## **硅 铝 合 金**

**Silicon-aluminium alloy**

1995-04-24发布

1995-10-01实施

**中华人民共和国冶金工业部 发布**

## 前　　言

硅铝合金是一种复合脱氧剂，密度大、容易进入钢液内部与钢液形成低熔点氧化物而进入渣中，降低钢中氧、铝含量。炼钢中使用硅铝合金较单独使用纯铝脱氧时铝的利用率可提高一倍以上，脱氧效果优于纯铝。

随着钢铁工业的发展，对硅铝合金的需求也不断增加，本标准的制订，是为求得统一、规范市场，促进技术进步，满足市场需要。

本标准由冶金工业部信息标准研究院提出。

本标准由冶金工业部信息标准研究院归口。

本标准由峨眉铁合金(集团)股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人金树安、程殿祥、姚溯泉。

本标准首次发布 1995 年 4 月 24 日。

# 中华人民共和国黑色冶金行业标准

## 硅 铝 合 金

YB/T 065—1995

Silicon-aluminium alloy

### 1 范围

本标准规定了硅铝合金的技术要求,试验方法,检验规则,包装、储运、标志和质量证明书。

本标准适用于炼钢作脱氧剂、发热剂用的硅铝合金。

### 2 引用标准

下列标准包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨、使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3650—1983 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010—1994 铁合金化学分析用试样的采取和制备

### 3 技术要求

#### 3.1 牌号和化学成分

3.1.1 硅铝合金按硅、铝含量不同,分为八个牌号,其化学成分应符合表1的规定。

表 1 化学成分

牌 号	化学成分, %					
	Si	Al	Mn	C	P	S
	不小于	不大于				
FeAl52Si5	5	52	0.20	0.20	0.02	0.02
FeAl47Si10	10	47	0.20	0.20	0.02	0.02
FeAl42Si15	15	42	0.20	0.20	0.02	0.02
FeAl37Si20	20	37	0.20	0.20	0.02	0.02
FeAl32Si25	25	32	0.20	0.20	0.02	0.02
FeAl27Si30	30	27	0.40	0.40	0.03	0.03
FeAl22Si35	35	22	0.40	0.40	0.03	0.03
FeAl17Si40	40	17	0.40	0.40	0.03	0.03

注:Si、Al 为必测元素。

3.1.2 需方对化学成分有特殊要求,由供需双方商定。

#### 3.2 物理状态

##### 3.2.1 粒度

硅铝合金交货粒度为 10~150 mm,其中小于 10 mm 的不超过总量的 5%,大于 150 mm 的不超过