



中华人民共和国国家标准

GB/T 36017—2018

无损检测仪器 X 射线荧光分析管

Non-destructive testing instruments—X-ray fluorescence analysis tube

2018-03-15 发布

2018-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 产品分类	1
4 技术要求	2
5 试验方法	4
6 检验规则	8
7 标志、包装、运输和贮存	9

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国试验机标准化技术委员会(SAC/TC 122)归口。

本标准起草单位:深圳国珙仪器有限公司、苏州市华测检测技术有限公司、辽宁仪表研究所、丹东市无损检测设备有限公司。

本标准主要起草人:郭冰、甘佳俊、王琳、包如岭。

无损检测仪器 X 射线荧光分析管

1 范围

本标准规定了 X 射线荧光分析管的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于侧窗 X 射线荧光分析管和端窗 X 射线荧光分析管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 22448—2008 500 kV 以下工业 X 射线探伤机防护规则

GB/T 25480 仪器仪表运输、贮存基本环境条件及试验方法

3 产品分类

3.1 型号规格

X 射线荧光管的型号规格见表 1。

表 1 X 射线荧光管的型号规格

型号	规格
XY(C 或 D)1-1/50	1 kW 系列
XY(C 或 D)2-2/60	2 kW 系列
XY(C 或 D)3-3/60	3 kW 系列

注: 如有特殊规格制造厂与用户协商解决,并参照本标准执行。

3.2 型号编制方法

X 射线荧光管的型号主要由特征代号和规格代号两个基本部分组成。特征代号主要反映产品分类,用汉语拼音字母表示;规格代号主要反映产品参数规格,用阿拉伯数字表示,编制方法见表 2。

表 2 X 射线荧光管的型号编制方法

型号构成	第 1 部分	第 2 部分	第 3 部分	第 4 部分	第 5 部分	第 6 部分
分类形式	大类 X 射线类	小类 荧光分析	X 射线窗位置	产品序号	表示额定功率 (kW)	表示额定管电压 (kV)
表示方法	用字母 X 表示	用字母 Y 表示	用字母 C 或 D 表示 C—侧窗、D—端窗	用阿拉伯数字表示		