

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 694.4—2012

---

### 变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额 第 4 部分：挤压型材、管材

The norm of energy consumption per unit product of wrought aluminium  
and aluminium alloys—Part 4: Extruded profiles and tubes

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

---

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额  
第4部分：挤压型材、管材

YS/T 694.4—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址：[www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线：010-68522006

2012年12月第一版

\*

书号：155066·2-24200

版权专有 侵权必究

## 前 言

YS/T 694《变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额》分为四个部分：

——第 1 部分：铸造锭

——第 2 部分：板、带材

——第 3 部分：箔材

——第 4 部分：挤压型材、管材

本部分为 YS/T 694 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分负责起草单位：中国铝业西北铝加工分公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本部分参加起草单位：东北轻合金有限责任公司、西南铝业(集团)有限责任公司、山东丛林铝材有限公司、山东兖矿轻合金有限公司、福建南平铝业有限公司、华北铝业有限公司、辽宁忠旺集团有限公司、福建闽发铝业股份有限公司。

本部分主要起草人：侯波、葛立新、段瑞芬、张学平、赵千红、李瑞山、赵志升、鹿兵、陈景春、郭义庆、朱凤琴、朱耀辉。

# 变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额

## 第 4 部分：挤压型材、管材

### 1 范围

本部分规定了一般工业用铝及铝合金挤压型材、管材单位产品能源消耗(以下简称能耗)限额的要求、计算原则、计算范围、计算方法和节能管理与措施。

本部分适用于一般工业用铝及铝合金挤压型材、管材生产企业单位产品能耗的计算、考核<sup>1)</sup>，以及新建项目的能耗控制。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 14846 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

YS/T 694.1—2009 变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额 第 1 部分：铸造锭

### 3 术语和定义

YS/T 694.1—2009 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 技术要求

一般工业用铝及铝合金挤压型材、管材现有生产企业单位产品能耗限额限定值、新建生产企业单位产品能耗限额准入值及单位产品能耗限额先进值应符合表 1 的要求。企业位处长江以北时，表中单位产品能耗限额值应乘以修正系数  $K$ (山海关以南，取  $K=1.1$ ；山海关以北，取  $K=1.2$ )；企业位处海拔高度超过 1 500 m 时，表中单位产品能耗限额值应乘以 1.03 进行修正。

表 1 单位产品能耗限额

产品分类	原料	单位产品能耗限额/(kgce/t)											
		现有生产企业能耗限额限定值				新建生产企业能耗限额准入值				能耗限额先进值			
		工艺能耗		综合能耗		工艺能耗		综合能耗		工艺能耗		综合能耗	
		软合金 <sup>a</sup>	硬合金 <sup>a</sup>	软合金 <sup>a</sup>	硬合金 <sup>a</sup>	软合金 <sup>a</sup>	硬合金 <sup>a</sup>	软合金 <sup>a</sup>	硬合金 <sup>a</sup>	软合金 <sup>a</sup>	硬合金 <sup>a</sup>	软合金 <sup>a</sup>	硬合金 <sup>a</sup>
挤压型材、管材	铸锭	≤240	≤720	≤280	≤850	≤200	≤600	≤230	≤700	≤170	≤510	≤190	≤570

<sup>a</sup> 软、硬合金的分类按 GB/T 14846。

1) 企业产品能耗以报告期内企业生产的各类合格产品的产量与对应单位产品能耗限额的乘积之和为限额进行考核评定。