

# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 65—2012  
代替 YS/T 65—2007

---

## 铝电解用阴极糊

Cathodic pastes for aluminium electrolysis

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

---

中华人民共和国有色金属  
行 业 标 准  
铝 电 解 用 阴 极 糊

YS/T 65—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年6月第一版

\*

书号: 155066·2-25085

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 65—2007《铝电解用阴极糊》。

本标准与 YS/T 65—2007 相比,主要技术变化是对部分牌号热捣糊真密度、表观密度、电阻率和膨胀收缩率指标作了修订。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中国铝业股份有限公司贵州分公司、云南铝业股份有限公司、山西晋阳碳素股份有限公司、宁夏宁平碳素有限责任公司、冷水江市湘鲁石墨制造有限公司新化碳素厂、中电投宁夏能源铝业青鑫炭素有限公司、方圆集团鲁山新兴炉衬材料有限公司。

本标准参加起草单位:山东兖矿炭素制品有限公司、郑州浩宇炭素材料有限公司。

本标准主要起草人:白强、何璞睿、刘仁伟、朱岳屏、吴建国、刘祯、刘建平、曹培峰、段欣江、寇岳、段学良、赵伟荣、张晖、席兆阳、陈晓军、叶乐、曹迪雄、张全雄、景延明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——YS/T 65—1993、YS/T 65—2007。

# 铝电解用阴极糊

## 1 范围

本标准规定了铝电解用阴极糊的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及订货单(或合同)内容。

本标准适用于以煅烧无烟煤为主要原料生产的铝电解用阴极糊和人造石墨与煅烧无烟煤为主要原料的铝电解用阴极糊。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 26297.4 铝用炭素材料取样方法 第4部分:阴极糊

YS/T 63.1 铝用炭素材料检测方法 第1部分:阴极糊试样焙烧方法、焙烧失重的测定及生坯试样表观密度的测定

YS/T 63.7 铝用炭素材料检测方法 第7部分:表观密度的测定 尺寸法

YS/T 63.9 铝用炭素材料检测方法 第9部分:真密度的测定 氦比重计法

YS/T 63.15 铝用炭素材料检测方法 第15部分:耐压强度的测定

YS/T 63.17 铝用炭素材料检测方法 第17部分:挥发分的测定

YS/T 63.19 铝用炭素材料检测方法 第19部分:灰分含量的测定

YS/T 63.21 铝用炭素材料检测方法 第21部分:阴极糊 焙烧膨胀/收缩性的测定

YS/T 701 铝用炭素材料及其制品的包装、标志、运输、贮存

## 3 要求

### 3.1 产品分类

铝电解用阴极糊按其理化性能、产品用途、施工温度的不同分为两类 11 个牌号,见表 1。

表 1

分 类	牌 号	名 称	适用部位	施工温度 ℃
第 一 类	BSZH	周围糊	填充 GS-1 底部炭块与 GS-C 侧部炭块接缝及耐火砖等之间较宽缝隙	110±10
	BSTH	炭间糊	填充 GS-1 炭块与炭块之间缝隙	110±10
	BSGH	钢棒糊	填充阴极钢棒与 GS-1 炭块之间缝隙	110±10
	BSTN	炭胶泥	填充 GS-C 侧部炭块之间较小缝隙	60±10