



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64032—2022

代替 FZ/T 64032—2012

纬编针织粘合衬

Adhesive-bonded weft-knitted interlinings

2022-04-08 发布

2022-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布
中国标准出版社 出版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 64032—2012《纬编针织粘合衬》，与 FZ/T 64032—2012 相比，主要技术变化如下：

- 删除了原文件 3.4~3.5 的定义；
- 删除了原文件 5.1.4~5.1.5 条款；
- 增加色牢度考核项目，剥离强力增设了 2.5 cm 试样宽度考核要求（见表 1，2012 年版的表 1）；
- 外观质量按照幅宽偏差、色差、局部性疵点、散布性疵点、每卷允许段数、段长编写；
- 提升了色差考核要求（见表 2，2012 年版的表 2）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会（SAC/TC 209/SC 10）归口。

本文件起草单位：湖州紫琅衬布有限公司、南通江淮衬布有限公司、晟合新材料科技（嘉兴）股份有限公司、启东美意衬布有限公司、浙江澳宇新材料科技有限公司、中国产业用纺织品行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本文件主要起草人：曾卫明、钱玲玲、刘峰、罗明、黄伶俐、陈宇、李桂梅、左舒文。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- FZ/T 64032—2012。

纬编针织粘合衬

1 范围

本文件规定了纬编针织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。

本文件适用于以涤纶弹力丝为原料, 本白、练白和有色纬编针织粘合衬。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中, 注日期的引用文件, 仅该日期对应的版本适用于本文件; 不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 5708 纺织品 针织物 术语
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 24117 针织物 疵点的描述 术语
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 31902 服装衬布外观疵点检验方法
- GB/T 31903 服装衬布产品命名规则、标志和包装
- FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法
- FZ/T 01082 粘合衬干热尺寸变化试验方法
- FZ/T 01083 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01084 粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01085 粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法
- FZ/T 60031—2020 服装衬布蒸汽熨烫后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 60034—2021 粘合衬掉粉试验方法
- FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定

3 术语和定义

GB/T 5708、GB/T 24117 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。