

ICS 59.120.30
W 94



中华人民共和国国家标准

GB/T 22296—2008

纺织机械 高精度分段整经机

Textile machinery—High precision sectional warping machine

2008-08-19 发布

2009-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准由常州市第八纺织机械有限公司、江阴第四纺织机械制造有限公司、常德纺织机械有限公司、中国纺织机械器材工业协会负责起草。

本标准起草人：谈昆仑、谢雪松、王静怡、冯雪良、毕亚新。

本标准系首次发布。

纺织机械 高精度分段整经机

1 范围

本标准规定了高精度分段整经机的术语和定义、型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于锦纶长丝、涤纶长丝、粘胶丝、棉纱、混纺纱等整绕于分段整经轴上的高精度分段整经机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1—2002 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.5—2002 纺织机械噪声测试规范 第5部分:机织和针织准备机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074—2004 纺织机械产品涂装

FZ/T 90084 经编机用分段整经轴术语及主要尺寸

FZ/T 96002—1991 纺织用特种瓷件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

高精度分段整经机 high precision sectional warping machine

具有同组经轴拷贝功能、张力罗拉伺服控制功能，能对同组经轴的圈数、外圆周长、米数差异和张力波动精确控制的分段整经机。

4 型式与基本参数

4.1 型式

4.1.1 车头传动型式:直接传动式。

4.1.2 纱架型式:外取单式纱架、开启式纱架、台车开启式纱架、旋转开启式纱架。

4.1.3 张力器型式:液态阻尼补偿式。

4.2 基本参数

4.2.1 经轴规格(边盘直径×总长度): $\phi 535\text{ mm} \times 535\text{ mm}$ 、 $\phi 765\text{ mm} \times 535\text{ mm}$ 。

4.2.2 卷绕线速度:50 m/min~1 000 m/min。

4.2.3 可设置纱线卷绕长度:50 m~99 999 m。

4.2.4 可设置经轴卷绕圈数:50圈~99 999圈。

4.2.5 贮纱时的卷绕线速度: $\leq 15\text{ m/min}$ 。

4.2.6 贮纱装置的贮纱量: $\geq 10\text{ m}$ 。