

ICS 65.060.10  
T 64



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24657—2009

---

## 拖拉机铸铁轮辋 技术条件

Cast iron rim of tractors—Specifications

2009-11-15 发布

2010-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国拖拉机标准化技术委员会(SAC/TC 140)归口。

本标准负责起草单位：江苏省农业机械试验鉴定站。

本标准参加起草单位：山东华山拖拉机制造有限公司、吉林省农业机械试验鉴定站。

本标准主要起草人：蔡国芳、戚锁红、苑凤山、钟锋、张平。

# 拖拉机铸铁轮辋 技术条件

## 1 范围

本标准规定了拖拉机铸铁轮辋的术语、代号和标志、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于拖拉机铸铁轮辋(以下简称轮辋),农用运输、农业工程、林业车辆配充气轮胎的铸铁轮辋也可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 231.1—2009,ISO 6506-1:2005,MOD)

GB/T 1348—2009 球墨铸铁件(ISO 1083:2004,Spheroidal graphite cast irons—Classification,MOD)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 2933 充气轮胎用车轮和轮辋的术语、规格代号和标志(GB/T 2933—1995,eqv ISO/DIS 3911:1993)

GB/T 3372 拖拉机和农业、林业机械用轮辋系列(GB/T 3372—2000,eqv ISO 4251-3:1994)

GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面(GB/T 6060.1—1997,eqv ISO 2632-3:1979)

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量(GB/T 6414—1999,eqv ISO 8062:1994)

GB/T 9769 轮辋轮廓检测

GB/T 14786 农林拖拉机和机械 驱动车轮扭转疲劳试验方法

JB/T 5673—1991 农林拖拉机及机具涂漆 通用技术条件

JB/T 9832.2 农林拖拉机及机具 漆膜 附着性能测定方法 压切法

## 3 术语、代号和标志

轮辋的术语、代号和标志应符合 GB/T 2933 的规定。

## 4 技术要求

### 4.1 基本要求

4.1.1 轮辋应按照经规定程序批准的产品图样和技术文件制造。

4.1.2 轮辋应选配合适的轮胎使用,轮胎工作压力应为 2.20 kPa~2.25 kPa。7.5-20 以上规格的后轮轮胎不推荐选配本标准规定的轮辋。

### 4.2 材料

轮辋可采用球墨铸铁,推荐采用 GB/T 1348—2009 中的 QT 450-10,也可采用力学性能不低于该牌号的其他铸铁制造。球墨铸铁轮辋金相组织中,球化级别不低于 4 级。

### 4.3 轮辋的尺寸及形状、位置公差

4.3.1 轮辋的轮廓形状和尺寸应符合 GB/T 3372 的规定。