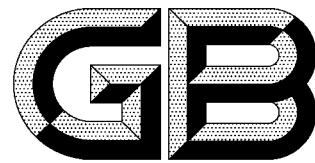


ICS 43.80
R 16



中华人民共和国国家标准

GB/T 18343—2001

汽车盘式制动器修理技术条件

Specification for automobile disk brakes being overhauled

2001-03-26发布

2001-12-01实施

国家质量技术监督局发布

前　　言

本标准是汽车修理系列标准之一。作为汽车修理的技术标准,其各项要求涉及到盘式制动器主要零配件的拆卸、检验、修理、换新、安装等工艺过程,对盘式制动器的修理提出了具体的要求。

本标准与 GB 7258—1997《机动车运行安全技术条件》配套使用,以保证修理完毕的车辆制动性能。

本标准附录 A 是标准的附录。

本标准由中华人民共和国交通部提出。

本标准由全国汽车维修标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:交通部科学研究院、甘肃省交通厅、甘肃省公路运输管理局。

本标准主要起草人:刘亮、李文彬、任忠章。

中华人民共和国国家标准

汽车盘式制动器修理技术条件

GB/T 18343—2001

Specification for automobile disk brakes being overhauled

1 范围

本标准规定了汽车盘式制动器主要零部件的修理技术要求及有关参数。

本标准适用于汽车车轮盘式制动器的修理。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 7258—1997 机动车运行安全技术条件

3 技术要求

3.1 总体要求

3.1.1 修理前应参照车辆生产厂家提供的制动系统故障诊断说明,判定故障的可能原因及故障部位。针对性地进行修理。

3.1.2 修理时不应用压缩空气或干刷子来清洁盘式制动器总成。

3.1.3 拆卸制动器时不应同时拆卸同一车轴两侧制动器,一次修理一个车轮,同时也另一侧的车轮制动钳总成作为安装基准。

3.1.4 拆卸时应防止制动液溢溅,对ABS防抱死制动系统应先对其进行减压操作。不得将制动液溢溅到车漆上。不得混用不同牌号的制动液。

3.1.5 修理时,油脂、制动液或任何其他异物不得触及制动摩擦块、制动钳、制动盘表面以及轮毂外表面。

3.1.6 拆卸、安装车轮时,不应损伤制动盘、制动钳、外部管路、放气螺钉及挡泥板。

3.1.7 装配零部件应安装顺畅到位,各螺钉拧紧扭矩应满足各款车型的扭矩要求。

3.1.8 安装完毕应将储油罐制动液注满,并对制动系统进行排气操作。

3.2 制动钳

3.2.1 拆卸分解

3.2.1.1 拆卸分解前应将制动主缸储油室中的制动液吸出一半,防止活塞修后装配推回时制动液溢出。

3.2.1.2 拆卸分解过程应遵循“先外部后内部,先上部后下部,先总成后零件,先附件后主件”的原则。同时记下每一零部件的安装位置或记号,拆卸下的零部件应分类放好。

3.2.1.3 拆卸时应避免扯掉或损坏制动软管,软管如有龟裂、老化或严重折痕等应换新。

3.2.1.4 分解制动钳时,应先拧开放气螺钉放出剩余制动液,然后再拧紧放气螺钉。

3.2.1.5 制动钳活塞应用间断的不含润滑油的低压缩空气顶出。

3.2.1.6 检查修理前应彻底清洗制动钳各组成零件、各配合面。用清洁的制动液或规定的制动清洁剂清洗制动钳体、缸筒和活塞,禁止使用汽油、煤油、稀料或其他类似的溶剂。

3.2.2 修理

国家质量技术监督局 2001-03-26 批准

2001-12-01 实施