



中华人民共和国国家标准

GB 8183—87

铌 无 缝 管

Niobium seamless tubes

1987-08-31 发布

1988-07-01 实施

国家标准局 发布

铌 无 缝 管

Niobium seamless tubes

本标准适用于冷轧(或冷拔)法生产的铌无缝管。

1 品种

1.1 牌号、状态

1.1.1 管材的牌号包括: Nb1、Nb2。

1.1.2 管材以冷轧(或冷拔)状态(Y)、退火状态(M)、消除应力状态(m)供货。

1.2 规格、外形尺寸及允许偏差

1.2.1 管材的规格、外径、壁厚的尺寸及其允许偏差应符合表1的规定。

表 1

mm

外径	外径允许偏差	壁 厚														壁厚允许偏差	
		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0		
3~5	±0.06	△	△	△	△	△											壁厚的 ±10%
>5~15	±0.10		△	△	△	△	△	△									
>15~25	±0.13					△	△	△	△	△	△						
>25~35	±0.19						△	△	△	△	△	△	△				
>35~40	±0.19							△	△	△	△	△	△	△	△		
>40~50	±0.19							△	△	△	△	△	△	△	△	△	

注:经供需双方协商,可供应其它规格及精度的管材。

1.2.2 冷轧(或冷拔)状态(Y)和消除应力状态(m)管材的不定尺长度为200~3000mm;退火状态(M)管材的不定尺长度为200~900mm。定尺或倍尺长度应在不定尺长度范围内。定尺长度不大于1000mm的管材,其长度允许偏差为 $^{+3}_0$ mm;定尺长度大于1000mm的管材,其长度允许偏差为 $^{+6}_0$ mm。倍尺长度应计入截断时的切口量,每个切口量为5mm。

1.2.3 管材的弯曲度应不大于2mm/m。当需方有要求并经双方协商,可供应弯曲度不大于1/1200的管材。

1.2.4 管材端部应切平整,无毛刺。

1.2.5 管材的不圆度不应超出其外径的公差之半。

1.3 标记示例

用Nb1制造的退火状态,外径为3.4mm、壁厚为0.5mm、长度为300mm的管材标记为:

管 Nb1 M ϕ 3.4 \times 0.5 \times 300 GB 8183—87

2 技术要求