

ICS 77.120.10
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 6893—2000

铝及铝合金拉(轧)制无缝管

Aluminium and aluminium alloy cold drawn
(rolled) seamless tubes

2000-06-09 发布

2000-11-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前　　言

本标准是在 GB/T 6893—1986《工业用铝及铝合金拉(轧)制管》基础上,根据 GB/T 1.1—1993 的规定而进行修订。

新版本在下列内容上有较大变动:

——标准名称由:《工业用铝及铝合金(轧)制管》改为《铝及铝合金拉(轧)制无缝管》。

——增设“前言”、“范围”、“引用标准”、“合同内容”3章。原标准的第1章“品种”按 GB/T 1.1 的要求撤销,其各条内容归并到本标准第3章“要求”的各条中。

——采用国家新颁布的合金牌号及状态代号,并引进了一些四位数字的合金牌号。四位数字的合金的力学性能采用 ASTM B21 OM:1995、JIS H4080、EN 754-2 等标准规定的指标。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 6893—1986。

本标准由国家有色金属工业局提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所负责归口。

本标准起草单位:东北轻合金有限责任公司。

本标准主要起草人:王国军、郭文利、梁岩。

中华人民共和国国家标准

GB/T 6893—2000

铝及铝合金拉(轧)制无缝管

代替 GB/T 6893—1986

Aluminium and aluminium alloy cold drawn
(rolled) seamless tubes

1 范围

本标准规定了铝及铝合金拉(轧)制无缝管的合同内容、要求、试验方法、检验规则、包装等。

本标准适用于一般用途铝及铝合金拉(轧)制无缝管。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 228—1987 金属拉伸试验法

GB/T 3246—2000 铝及铝合金加工制品组织检验方法

GB/T 6987.1~6987.21—1986 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 6987.22~6987.23—1987 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 6987.24—1988 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 3190—1996 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199—1996 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 4436—1995 铝及铝合金管材外形尺寸及允许偏差

GB/T 16865—1997 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432—1998 变形铝及铝合金化学成分取样方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态

管材牌号、状态应符合表 1 的规定。

表 1

牌号	状态
1035 1050 1050A 1060 1070 1070A 1100 1200 8A06	O、H14
2017 2024 2A11 2A12	O、T4
3003 3A21	O、H14