

ICS 83.140.01  
G 43



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3672.2—2002  
idt ISO 3301-2:1998

---

## 橡 胶 制 品 的 公 差 第 2 部 分 : 几 何 公 差

Rubber—Tolerances of products—  
Part 2: geometrical tolerances

---

2002-05-29 发布

2002-12-01 实施

中 华 人 民 共 和 国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前　　言

本标准等同采用 ISO 3302-2:1998《橡胶—制品的公差 第二部分：几何公差》

本标准是对原 GB/T 3672 内容的增补，与 GB/T 3672.1—2002《橡胶制品的公差 第 1 部分：尺寸公差》共同构成橡胶制品的公差标准。

本标准由国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会密封制品分技术委员会归口。

本标准由西北橡胶塑料研究设计院负责起草，参加单位有贵州大众橡胶有限公司，上海橡胶制品一厂。

本标准起草人：高静茹、曹元礼、王桂仙、梁才明。

## ISO 前言

国际标准化组织(ISO)是各国标准化团体(ISO 成员)的世界性机构。制定国际标准的工作通常由 ISO 技术委员会进行。凡对已建立技术委员会的项目感兴趣的成员团体都有权参加该委员会。与 ISO 有联系的政府或非政府组织也有权参加此项工作。ISO 在所有的电工标准化方面与国际电工组织(IEC)保持密切的联系。

技术委员会采纳的国际标准草案分发到各成员团体进行投票表决。作为国际标准出版时要求至少 75% 的成员参加。

国际标准 ISO 3302-2 由 ISO/TC 45 橡胶与橡胶制品技术委员会,SC4 杂品分委会制定。

本版本 ISO 3302 在《橡胶-制品的公差》的总标题下包括下列部分：

第 1 部分：尺寸公差

第 2 部分：几何公差

# 中华人民共和国国家标准

## 橡 胶 制 品 的 公 差

### 第 2 部 分 : 几何公差

GB/T 3672.2—2002  
idt ISO 3301-2:1998

Rubber—Tolerances of products—  
Part 2:geometrical tolerances

#### 1 范围

本标准对模压和压出的密实橡胶制品,包括带金属骨架的这类制品规定了下列几何公差;

- 平面度公差;
- 平行度公差;
- 垂直度公差;
- 同轴度公差;
- 位置度公差。

本标准规定的公差适用于硫化橡胶制品,也适用于由热塑性橡胶制成的产品。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2941—1991 橡胶试样环境调节和试验的标准温度、湿度及时间(eqv ISO 471:1995)

GB/T 5723—1993 硫化橡胶或热塑性橡胶 试验用试样和制品尺寸的测定(eqv ISO 4648:1991)

GB/T 6031—1998 硫化橡胶或热塑性橡胶硬度的测定(10~100 IRHD)(idt ISO 48:1994)

ISO 1101:1983 技术制图 几何公差 形状、方向、位置和跳动公差 制图的概述、定义、符号和表示法<sup>1)</sup>

ISO 2230:1973 硫化橡胶 贮存指南<sup>2)</sup>

#### 3 公差分级

本标准规定了下列三个公差级别:

- P 精密级;
- M 中间级;
- N 不严格级。

应根据使用要求确定所需的公差等级。M 和 P 级要求更多的加工程序和某些程度的修整,如研磨和抛光。

并非任何结构的模压制品和压出制品的任一截面公差都能用图解法表示,图 1~图 6 所示的公差

1) 该标准原文可从国家质量监督检验检疫总局标准馆查询,由机电部机械标准化研究所归口。

2) 该标准原文可从国家质量监督检验检疫总局标准馆查询,由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会归口。