

ICS 47.020.50
U 21



中华人民共和国国家标准

GB/T 549—1996

电 焊 锚 链

Electro-welded anchor chains

1996-03-28 发布

1996-11-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 549—1996

电 焊 锚 链

代替 GB 549—83

Electro-welded anchor chains

本标准非等效采用国际标准 ISO 1704—1991《电焊锚链》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电焊锚链及其附件(以下简称锚链及附件)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及贮存等。

本标准适用于各类船舶所用的有档和无档锚链及附件。

2 引用标准

GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB 223.1~223.10 钢铁及合金化学分析方法

GB 228 金属拉伸试验方法

GB 232 金属弯曲试验方法

GB 553 锚链涂漆和标志

GB 2106 金属夏比(V型缺口)冲击试验方法

GB/T 14526 船用转环卸扣

3 产品分类

3.1 锚链分类见表1。

表 1

型 式	级 别	名 称	链径,mm
A	M1	一级有档电焊锚链	11~162
	M2	二级有档电焊锚链	
	M3	三级有档电焊锚链	
B	M1	一级无档电焊锚链	6~50
	M2	二级无档电焊锚链	

注：链径为普通链环的公称直径。

3.2 锚链的组成

3.2.1 有档锚链应由若干节组成,节与节之间用肯特卸扣连接,其配套典型图按图1。