

ICS 21.060.10
J 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 799—2020
代替 GB/T 799—1988

地脚螺栓

Foundation bolts

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 799—1988《地脚螺栓》。与 GB/T 799—1988 相比,主要技术变化如下:

- 修改了规格范围(见表 1~表 3,1988 年版的表 1);
- 增加了地脚螺栓型式尺寸(见第 3 章);
- 修改了长度系列(见表 4,1988 年版的表 1);
- 增加了通用技术要求(GB/T 16938)(见表 5);
- 产品性能等级由 3.6 级改为 4.6 级和 5.6 级(见表 5,1988 年版的表 2);
- 增加了热浸镀锌(GB/T 5267.3)技术要求(见表 5)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本标准起草单位:河北信德电力配件有限公司、中机生产力促进中心、浙江海力股份有限公司、宁波宁力高强度紧固件有限公司、机械工业通用零部件产品质量监督检测中心。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 799—1976、GB/T 799—1988。

地脚螺栓

1 范围

本标准规定了地脚螺栓的型式尺寸、技术条件和引用标准、标记。

本标准适用于螺纹规格为 M8~M72、性能等级 4.6 级和 5.6 级、产品等级为 C 级的地脚螺栓。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2 紧固件 外螺纹零件的末端

GB/T 90.1 紧固件 验收检查

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸

GB/T 197 普通螺纹 公差

GB/T 1237 紧固件标记方法

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母

GB/T 5267.1 紧固件 电镀层

GB/T 5267.3 紧固件 热浸镀锌层

GB/T 5276 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注

GB/T 5779.1 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求

GB/T 16938 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件

3 型式尺寸

3.1 A 型地脚螺栓

A 型地脚螺栓的型式见图 1,尺寸见表 1。

尺寸代号和标注应符合 GB/T 5276。