



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17241.2—1998  
neq ISO 7005.2:1988

---

## 铸铁管法兰盖

Cast iron pipe blank flanges

1998-03-05发布

1998-12-01实施

国家技术监督局发布

## 前　　言

本标准是根据 ISO 7005.2:1988《铸铁法兰》标准对 GB 12383.1~12383.6—90《凸面球墨铸铁管法兰盖》和 JB/T 5976.1~5976.5—92《可锻铸铁管法兰盖》进行修订的,非等效采用国际标准,但尺寸与国际标准等效。

本标准与国际标准的主要差异是:

考虑到标准使用的方便性,本标准在编写格式上与国际标准不同,将铸铁管法兰盖定为1项标准。

与前版相比,本标准将灰铸铁、球墨铸铁和可锻铸铁法兰的11项标准合并为1项标准。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 12383.1~12383.6—90;JB/T 5976.1~5976.5—92 同时废止。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由机械工业部机械标准化研究所归口。

本标准起草单位:机械工业部机械标准化研究所、天津塘沽瓦特斯阀门有限公司、郑州蝶阀厂、中国石油天然气总公司规划设计总院、北京自来水公司管网所及天津塘沽阀门厂第一分厂。

本标准主要起草人:陈琳、赵铁男、王马寅、林少萍、严明。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国国家标准团体(ISO 成员)的世界性联合组织。制定国际标准的工作是通过 ISO 技术委员会进行的。每个对已成立的技术委员会的某一课题有兴趣的团体,均可以向该委员会派出代表。与 ISO 有联系的国际组织(官方的或民间的)也参与 ISO 的工作。

由技术委员会通过的国际标准草案,在被 ISO 理事会采纳为国际标准之前,要发送给各成员国表决。按 ISO 工作规程的要求,由成员国投票,赞成率至少为 75%,则草案被认为通过。

国际标准 ISO 7005.2 由 ISO/TC5 黑色金属管及金属配件技术委员会起草。

ISO 7005.1~7005.3 自发布之日起代替 ISO 2084:1974、ISO 2229:1973 和 ISO 2441:1975。

ISO 7005 的总标题为金属法兰,并由以下几部分组成:

第一部分:钢法兰

第二部分:铸铁法兰

第三部分:铜合金及复合法兰

第四部分:铝及铝合金法兰

ISO 7005.2 的附录 A 和附录 B 是提示性的附录。

# 中华人民共和国国家标准

## 铸铁管法兰盖

Cast iron pipe blank flanges

GB/T 17241.2—1998  
neq ISO 7005.2:1988

代替 GB 12383.1~12383.6—90

### 1 范围

本标准规定了公称压力 PN 为 0.25、0.6、1.0、1.6、2.0、2.5、4.0 及 5.0MPa 的灰铸铁、可锻铸铁及球墨铸铁管法兰盖的型式和尺寸。

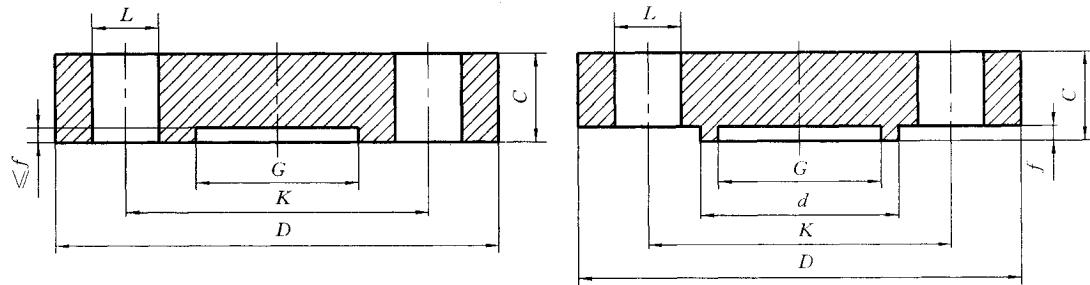
### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准均会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 17241.7—1998 铸铁管法兰 技术条件

### 3 型式和尺寸

法兰盖的型式和尺寸应符合图 1 及表 1~表 8 的规定。



A型(平面)

B型(凸面)

图 1