

ICS 59.120
W 92

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 98003—2009
代替 FZ/T 98003—1994

电 子 清 纱 器

Electronic yarn clearing installation

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准是根据 FZ/T 98003—1994《电子清纱器》修订的。

本标准代替 FZ/T 98003—1994。

本标准与 FZ/T 98003—1994 相比主要变化如下：

- 更改了纱线疵点的分级与检验方法引用标准：GB/T 4145 改为 FZ/T 01050—1997；
- 更改了安全性引用标准：GB 4793 改为 GB 5226.1；
- 更改了基本环境试验引用标准：GB/T 6587.1、GB/T 6587.4、GB/T 6587.6、GB/T 6587.7 改为 GB/T 2421、GB/T 2423.1、GB/T 2423.2、GB/T 2423.8、GB/T 2423.10；
- 增加了引用文件：GB/T 17626.2、GB/T 17626.4、GB/T 17626.11、FZ/T 90054、FZ/T 90074、FZ/T 90089.1、FZ/T 90089.2、FZ/T 91006；
- 根据 GB/T 1.1—2000 的规定，对引用文件的标注日期进行修改；
- 删减了原名词术语中 3.1“试样”、3.2“倍率设定”、3.6“鉴别特性相对误差”；
- 将原名词术语中 3.3、3.4、3.5 的内容直接写入了试验方法的条文中；
- 增加了名词术语 3.1“数字式清纱器”、3.2“静态功能”；
- 对产品分类重新进行界定；
- 按照 FZ/T 99015—1998 将 5.1.1 中 (50 ± 2.5) Hz 改为 (50 ± 1) Hz；
- 增加了 5.2 外观对涂装和镀覆的要求；
- 5.3 中转换特性线性相对误差 $\gamma \leq 10.00\%$ 提高到 $\gamma \leq 8.00\%$ ；
- 5.4 中检测灵敏度相对误差 $\delta \leq 10.00\%$ 提高到 $\delta \leq 8.00\%$ ；
- 增加了 5.7“应切除纱疵与实际切断点之间的距离 ≤ 50 cm”；
- 删减了原 5.8“鉴别特性相对误差 δ_2 ”；
- 5.10 清纱工艺考核指标短粗节中，正切率 $A > 70.00$ 改为 $A > 80.00$ ；清除效率 $\theta > 70.00$ 改为 $\theta > 80.00$ ；品质因数 $Q > 55.00$ 改为 $Q > 68.00$ ；
- 更改了与要求相应的试验方法；
- 修改了部分检验规则；
- 修改了部分标志、包装等内容。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：太仓宏大方圆电气有限公司、上海海申电子设备厂、苏州长风纺织机电科技有限公司、江苏圣蓝科技有限公司、苏州方星电器有限公司、无锡市华明自动化技术有限公司。

本标准主要起草人：王薛平、洪志琴、吴亚明、杨刚亮、傅建鸣、尤建红、胡桐。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 98003—1994。

电子清纱器

1 范围

本标准规定了电子清纱器的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容。

本标准适用于与纺织机械配套使用的光电式电子清纱器和电容式电子清纱器(简称清纱器)。包括数字式清纱器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2421—1999 电工电子产品环境试验 第1部分:总则

GB/T 2423.1—2001 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验A:低温

GB/T 2423.2—2001 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验B:高温

GB/T 2423.3—1993 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验Ca:恒定湿热试验方法

GB/T 2423.8—1995 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验Ed:自由跌落

GB/T 2423.10—1995 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验Fc和导则:振动

GB 5226.1—2008 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 11463 电子测量仪器可靠性试验

GB/T 17626.2—2006 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验

GB/T 17626.4—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

GB/T 17626.11—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化抗扰度试验

FZ/T 90054 纺织机械仪器仪表产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 91006 纺织机械 镀覆和化学处理

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

数字式清纱器

纱线信号放大到一定程度,经A/D转换器转换成数字信号,再对该数字信号进行处理的清纱器。

3.2

静态功能

纱线从静止到正常运行速度之间的状态视为静态。在静态下具有的检测清除功能为静态功能。