

ICS 85.060
Y 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 22825—2008

蜡 光 纸

Flint glazed paper

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准在原轻工行业标准 QB/T 1600—1992《蜡光纸》的基础上制定。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：河南省产品质量监督检验院、中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人：李红、阮健。

蜡 光 纸

1 范围

本标准规定了蜡光纸的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于商标、装潢、剪纸及精美包装等用的蜡光纸。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定(GB/T 450—2008, ISO 186:2002, MOD)

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定(GB/T 451.2—2002, eqv ISO 536:1995)

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定(GB/T 462—2008; ISO 287:1985, MOD; ISO 638:1978, MOD)

GB/T 1541 纸和纸板 尘埃度的测定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 7975 纸和纸板 颜色的测定(漫反射法)

GB/T 8941—2007 纸和纸板 镜面光泽度的测定(20° 45° 75°)

GB/T 10342 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002, eqv ISO 187:1990)

3 分类

3.1 蜡光纸按质量分为一等品和合格品。

3.2 蜡光纸为平板纸，纸张尺寸为762 mm×508 mm或787 mm×508 mm，也可按合同生产。

4 要求

4.1 蜡光纸的技术指标应符合表1或合同规定。

表 1

指标名称	单位	规 定	
		一等品	合格品
定量	g/m ²	72.0±4.0	
正面光泽度	≥ %	45	40
色差 ΔE*	≤ —	1.5	
尘埃度			
0.3 mm ² ~1.5 mm ²	≤ 个/m ²	40	60
其中0.3 mm ² ~1.5 mm ² 黑色尘埃	≤	4	8
大于1.5 mm ²		不应有	不应有
交货水分	%	5.0~8.0	