



中华人民共和国国家标准

GB/T 26481—2022

代替 GB/T 26481—2011

工业阀门的逸散性试验

Industrial valves test for fugitive emissions

(ISO 15848-2:2015, Industrial valves—Measurement, test and qualification procedures for fugitive emissions—Part 2: Production acceptance test of valves, MOD)

2022-12-30 发布

2023-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 试验阀门的准备	1
4.1 试验阀门的数量	1
4.2 试验阀门的条件	1
4.3 阀杆(轴)密封的调整	1
5 试验条件	1
5.1 试验介质	1
5.2 泄漏测量	2
5.3 试验压力	2
5.4 试验温度	2
6 试验程序和试验结果的评定	2
6.1 阀杆(轴)泄漏测量	2
6.2 阀体连接处泄漏测量	2
7 标志	2
8 阀门的合格证书	3

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26481—2011《阀门的逸散性试验》，与 GB/T 26481—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围的要求(见第 1 章,2011 年版的第 1 章)；
- b) 增加了“产品验收试验”术语和定义(见第 3 章,2011 年版的第 3 章)；
- c) 删除了检验要求(见 2011 年版的第 4 章)；
- d) 更改了阀杆密封处泄漏等级 C 的要求,由“1 000 ppmv”更改为“200 ppmv”(见表 1,2011 年版的表 1)；
- e) 删除了再试验要求(见 2011 年版的 7.2)；
- f) 删除了附录 A “使用吸气法的泄漏测量方法”(见 2011 年版的附录 A)。

本文件修改采用 ISO 15848-2:2015《工业阀门 逸散性介质泄漏的测量、试验和鉴定程序 第 2 部分：阀门产品验收试验》。

本文件与 ISO 15848-2:2015 的技术差异及其原因如下：

- a) 更改了范围的要求(见第 1 章),以满足我国在实际应用中的需要；
- b) 用规范性引用的 GB/T 40079—2021 替换了 ISO 15848-1:2015(见第 3 章~第 6 章),两个文件之间的一致性程度为修改,以适应我国的应用需要；
- c) 增加了阀杆(轴)密封在试验开始后不准许调整(见 4.3),以符合我国产品检验的实际需要；
- d) 删除了阀杆(轴)密封处的密封等级判定要求(见 ISO 15848-2:2015 的 6.1),与表 1 中的要求重复。

本文件做了下列编辑性改动：

——将文件名称改为《工业阀门的逸散性试验》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本文件起草单位：合肥通用机械研究院有限公司、合肥通用机电产品检测院有限公司、成都成高阀门有限公司、保一集团有限公司、江苏苏盐阀门机械有限公司、浙江伯特利科技股份有限公司、苏州安特威阀门有限公司、慎江阀门有限公司、远大阀门集团有限公司、方正阀门集团股份有限公司、维都利阀门有限公司、超达阀门集团股份有限公司、重庆川仪调节阀有限公司、浙江力诺流体控制科技股份有限公司、上海亚核阀业成套有限公司、精工阀门集团有限公司、四川精控阀门制造有限公司、凯喜姆阀门有限公司、宁波杰克龙精工有限公司、深圳市质量安全检验检测研究院、特技阀门集团有限公司、国工控股集团有限公司、温州系统流程装备科学研究院、无锡斯考尔自动控制设备有限公司、江南阀门有限公司、浙江瑞格铜业有限公司、般德阀门科技有限公司、良工阀门集团有限公司、奥工阀门有限公司、浙江永园阀门有限公司、江苏圣泰阀门有限公司、永隆阀门有限公司、江苏圣业阀门有限公司、浙江挺宇流体设备股份有限公司、凯瑞特阀业有限公司、方圆阀门集团丽水有限公司、天津贝特流体控制阀门有限公司、宁波日安阀门有限公司、江苏江沅机械有限公司、凯斯通阀门有限公司、西派集团有限公司、浙江德卡控制阀仪表有限公司、大通互惠集团有限公司、东宝阀门有限公司、吉泰阀门集团有限公司。

本文件主要起草人：黄明亚、王晓钧、吴磊、曾和友、张晓忠、王寅、叶迅良、黎玉飞、智佐长、梁素芳、

GB/T 26481—2022

郝文明、王学丰、王策、刘兰、武兴广、黄军、杨杰、刘沛鑑、王章章、严荣杰、吴继权、王树荣、荆东阳、柯一杭、董成、段婷婷、李振坤、夏许超、张鹏、张雄杰、李焕瑀、严涛、余金贤、孙晋、高开科、陈勇、张荣伟、李东明、邬海峰、匡茜茜、滕楠、庄新、叶峰、王子杰、刘余、黄彬彬。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2011年首次发布为 GB/T 26481—2011；

——本次为第一次修订。

工业阀门的逸散性试验

1 范围

本文件规定了使用的介质将会产生挥发性污染气体或危险性气体的阀门,检验其阀杆(轴)和阀体连接处外漏的产品验收试验程序。

本文件适用于生产交付时有逸散性要求的工业阀门的逸散性试验。

本文件不适用于端部连接处、真空场合、腐蚀和辐射场合的产品验收试验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 40079—2021 阀门逸散性试验分类和鉴定程序(ISO 15848-1:2015,MOD)

3 术语和定义

GB/T 40079—2021 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

产品验收试验 production acceptance test

对阀门进行的出厂试验,以验证其是否满足本文件要求。

4 试验阀门的准备

4.1 试验阀门的数量

每批次产品验收试验根据阀门类型、公称压力、公称尺寸,由制造厂和买方协商确定抽样数量,每批次阀门随机抽样数量不少于1台。

4.2 试验阀门的条件

4.2.1 已按 GB/T 40079—2021 通过逸散性试验的阀门,在本文件规定的验收之前,所选阀门可认为按相关产品试验及买方规定的试验合格。

4.2.2 制造厂应保证试验前,阀门的填料、密封垫片是干燥的(不应有水分存在或在水压试验后进行)。

4.3 阀杆(轴)密封的调整

试验前,阀杆(轴)密封的预紧应按阀门制造厂的说明书予以调整;试验开始后不允许调整。

5 试验条件

5.1 试验介质

试验介质为氦气,其体积分数应不低于97%。