

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93044—1997

条 卷 机

Sliver lap machine

1997-08-21 发布

1997-10-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

随着棉纺生产工艺的发展,并条-条卷精梳工艺将被条并卷精梳工艺所替代。鉴于目前行业内采用并条-条卷精梳工艺仍在普遍使用,故制定条卷机产品标准。本标准规定了条卷机的基本参数、技术要求、试验方法,为供需双方提供考核验收依据。

本标准代替 FJ/JQ 142—88《FA 331 型系列条卷机》。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准由无锡纺织机械研究所、常德纺织机械厂、上海纺织机械总厂负责起草。

本标准主要起草人:包明云、徐静蓉、杜任星。

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93044—1997

条 卷 机

代替 FJ/JQ 142—88

Sliver lap machine

1 范围

本标准规定了条卷机的基本参数、技术要求、试验方法及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于将棉条经牵伸并合制成棉卷,供棉精梳或并卷用的条卷机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- FZ 90001—91 纺织机械产品包装
- FZ/T 90071—91 纺织机械噪声声压级的测量方法
- FZ/T 90074—95 纺织机械产品涂装
- FZ/T 99014—95 纺织机械电气设备技术条件
- FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求
- FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容
- ZB W90 001—88 纺织机械产品标准编写规定

3 基本参数

见表 1。

表 1

项 目	成卷宽度系列			
	230	250	270	300
棉条并合数,根	20~24			
棉条筒(直径×高度),mm	φ350×900,φ350×1 100,φ400×900,φ400×1 100,φ600×1 200			
棉条定量,ktex	3~5.5			
棉卷定量,ktex	40~75			
棉卷直径,mm	φ500 max			
棉卷宽度,mm	230	250	270	300
成卷罗拉直径,mm	φ410,φ460			
输出速度,m/min	30~80			
总牵伸倍数	1.07~1.70			