



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92057—2010
代替 FZ/T 92057—1998

卷布装置通用技术条件

General specification for batchers device

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 92057—1998《卷布装置通用技术条件》。

本标准与 FZ/T 92057—1998 相比主要变化如下：

——调整了分类和参数。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：江苏海大印染机械有限公司、晋江市偕龙机械工业有限公司、江苏红旗印染机械有限公司、无锡纺织机械研究所。

本标准主要起草人：陈丽洁、柯清松、张翼、李立平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——FZ/T 92057—1998。

卷布装置通用技术条件

1 范围

本标准规定了卷布装置的分类、参数、要求和试验方法。
本标准适用于将织物卷绕成卷的染整机械通用装置。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 22801 纺织机械 染整机器导布辊 主要尺寸及要求

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 92059 扩幅装置

FZ/T 92060 吸边器

3 分类与参数

3.1 分类

按卷布型式:主动中心卷布、表面传动卷布。

3.2 参数

见表1。

表 1

项 目	参 数
公称宽度(B)/mm	1 400、1 600、1 800、2 000、2 200、2 400、2 600、2 800、3 000、3 200、3 400、3 600
安装中心距(L)/mm	$L=B+200、300、500$
最大成卷直径/mm	680、1 000、1 200、1 500、1 800
卷绕速度/(m/min)	5~250

4 要求

- 4.1 机架立柱中心线对安装基线的偏差 ≤ 1 mm。
- 4.2 机架立柱的垂直度公差 1/1 000(基准为水平面)。
- 4.3 卷布辊、压布辊、导布辊表面的水平度公差 0.5/1 000。
- 4.4 各辊表面对安装基线的平行度公差 1 mm。
- 4.5 导布辊应符合 GB/T 22801 的规定。
- 4.6 扩幅装置应符合 FZ/T 92059 的规定。
- 4.7 吸边器应符合 FZ/T 92060 的规定。
- 4.8 压布辊