

ICS 59.080.99  
W 13

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64062—2017

---

### 热熔薄膜粘合衬

Hot-melt thinfilm interlinings

2017-04-21 发布

2017-10-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位：上海天洋热熔粘接材料股份有限公司、华特粘接材料股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人：李哲龙、王小忠、陈宇、周庆伟、张宝庆、李桂梅、叶胜荣。

# 热熔薄膜粘合衬

## 1 范围

本标准规定了热熔薄膜粘合衬的术语和定义、产品分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于厚度 $\leq 0.15$  mm,服装用的各类本色、有色热熔薄膜粘合衬。其他厚度的热熔薄膜粘合衬可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 6672 塑料薄膜与薄片厚度的测定 机械测量法

GB/T 16582 塑料 用毛细管法和偏光显微镜法测定部分结晶聚合物熔融行为(熔融温度或熔融范围)

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 24218.3 纺织品 非织造布试验方法 第3部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

GB/T 28465 服装衬布检验规则

GB/T 31902 服装衬布外观疵点检验方法

GB/T 31903 服装衬布产品命名规则、标志和包装

FZ/T 01076 热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法

FZ/T 01083—2017 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 01084—2017 粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 01085—2009 热熔粘合衬剥离强力试验方法

FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**热熔薄膜粘合衬 hot-melt thinfilm interlinings**

分别以共聚酯、共聚酰胺、热塑性聚氨酯、乙烯-丙烯酸共聚物、乙烯-醋酸乙烯共聚物、高密度聚乙烯等热熔胶粘剂为原料,经热熔后流延、吹膜、淋膜等工艺制成的薄膜状粘合衬。

### 3.2

**共聚酯 copolyester; PES**

多种二元酸与一种或多种二元醇共聚合,多种二元醇与一种或多种二元酸共聚合所生成的共聚物。其主链含有两种或两种以上的结构单元。