



中华人民共和国国家标准

GB/T 35149—2017

活塞平衡式水泵控制阀

Piston type balancing control valve for pump

2017-12-29 发布

2018-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 结构形式	2
5 型号	3
6 材料	3
7 要求	4
8 试验方法	5
9 检验规则	6
10 标志、包装、运输和贮存	7
附录 A (规范性附录) 动作性能试验方法	8

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由全国城镇给水排水标准化技术委员会(SAC/TC 434)归口。

本标准起草单位:广东永泉阀门科技有限公司、北京市市政工程设计研究总院有限公司、北京市永泉腾达阀门科技有限公司、天津永泉阀门科技有限公司。

本标准主要起草人:陈键明、黎彪、吴柏敏、程原军、杨力、薛广进、赵秋风、许建丽、鲁金友。

活塞平衡式水泵控制阀

1 范围

本标准规定了活塞平衡式水泵控制阀的术语和定义、结构形式、型号、材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于公称尺寸 DN50~DN1 400,公称压力 PN10、PN16、PN25,输送介质为水,介质温度为 0℃~60℃的活塞平衡式水泵控制阀。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1047 管道元件 DN(公称尺寸)的定义和选用
- GB/T 1048 管道元件 PN(公称压力)的定义和选用
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1527 铜及铜合金拉制管
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.15 紧固件机械性能 不锈钢螺母
- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带
- GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法
- GB/T 6414—1999 铸件 尺寸公差与机械加工余量
- GB/T 7307 55°非密封管螺纹
- GB/T 8464 铁制和铜制螺纹连接阀门
- GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 12220 工业阀门 标志
- GB/T 12225 通用阀门 铜合金铸件技术条件
- GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件
- GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
- GB/T 13927 工业阀门 压力试验
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- GB/T 17241.6 整体铸铁法兰
- GB/T 17241.7 铸铁管法兰 技术条件
- GB/T 18593—2010 熔融结合环氧粉末涂料的防腐蚀涂装
- GB/T 21873 橡胶密封件 给、排水管及污水管道用接口密封圈 材料规范
- GB/T 30832 阀门 流量系数和流阻系数试验方法
- JB/T 308 阀门 型号编制方法
- JB/T 7747 针型截止阀