

ICS 59.080.30
W 13

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64007—2019
代替 FZ/T 64007—2010

树脂机织衬

Resin-finished woven interlinings

2019-05-02 发布

2019-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 64007—2010《机织树脂衬》，与 FZ/T 64007—2010 相比主要技术变化如下：

- 标准名称调整为《树脂机织衬》；
- 增加了树脂机织衬的定义；
- 理化性能增加了组合试样蒸汽熨烫后尺寸变化考核指标，撕破强力按照原料成分分档考核，提高了折痕回复角考核指标；
- 外观质量局部性疵点分三档考核，提高了色差、局部性疵点的考核指标；
- 删除了原附录 A。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位：南通海汇科技发展有限公司、维柏思特衬布(南通)有限公司、如皋市五山漂染有限责任公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人：曹平、朱红耀、姜倩、吴进、张宝庆、李桂梅。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 11389—1989；
- FZ/T 64007—1999、FZ/T 64007—2000、FZ/T 64007—2010。

树脂机织衬

1 范围

本标准规定了树脂机织衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于本白、漂白和染色树脂机织衬。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 3819 纺织品 织物折痕回复性的测定 回复角法
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分:裤形试样(单缝)撕破强力的测定
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB/T 18318.1 纺织品 弯曲性能的测定 第1部分:斜面法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 31902 服装衬布外观疵点检验方法
- GB/T 31903 服装衬布产品命名规则、标志和包装
- FZ/T 60031 服装用衬经蒸汽熨烫后尺寸变化试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

树脂机织衬 resin-finished woven interlinings

以棉、化纤纯纺或混纺纱原料制成的机织物为基布,经漂染、树脂整理等加工而成的衬布。

4 产品分类

4.1 树脂机织衬按基布纤维原料,可分为纯棉衬、涤棉衬、涤纶衬。