

ICS 17.040.30
N 75



中华人民共和国国家标准

GB/T 35137—2017

柴油润滑性评定用高频往复试验机

The high-frequency reciprocating rig for diesel fuel assessment of lubricity

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国工业过程测量控制和自动化标准化技术委员会(SAC/TC 124)归口。

本标准起草单位:国家石油产品质量监督检验中心(沈阳)、北京朝阳高科应用技术研究有限公司、国家石油石化产品质量监督检验中心(广东)、润英蓝地计量检测(上海)有限公司、大连北方分析仪器有限公司、北方华锦化学工业集团有限公司。

本标准主要起草人:薛绿林、邱兆军、黄博涛、郭晓东、崔长军、李琛、周侗。

柴油润滑性评定用高频往复试验机

1 范围

本标准规定了高频往复试验机的系统构成和测试原理、技术要求、试验方法、仪器的核对、检验规则、包装与随机文件、运输和储存及安装条件。

本标准适用于柴油润滑性评定用高频往复试验机(以下简称试验机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6587—2012 电子测量仪器通用规范

GB/T 13384—2008 机电产品包装通用技术条件

JB/T 11940—2014 石油产品检测仪器铭牌编制规则

SH/T 0765—2005 柴油润滑性评定法(高频往复试验机法)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

润滑性 lubricity

通过一个浸泡在试样中的静止钢片和一个与之接触的往复运动的钢球,在严格控制的条件下相互运动后,产生在钢球上的磨斑直径来测定的液体的一种特性。

3.2

未校正平均磨斑直径 uncorrected mean wear scar diameter(MWSD)

对产生在试验球上的磨斑进行测量并计算后所得的平均磨斑直径值。

3.3

校正磨斑直径 corrected wear scar diameter(WS1.4)

以水蒸汽压 1.4 kPa 为基准,经过校正后的磨斑直径计算值。

3.4

核对 check

使用已知数据的参考油作为样品进行测试,将测试结果与已知数据进行比较。

4 系统构成和测试原理

4.1 系统构成

试验机由主机系统,温度、相对湿度控制系统及数据测量系统构成。试验机主机结构见图 1。