



中华人民共和国国家标准

GB/T 38733—2020/ISO 24496:2017

办公家具 办公椅 尺寸测量方法

Office furniture—Office chairs—Methods for the determination of dimensions

(ISO 24496:2017, IDT)

2020-04-28 发布

2020-11-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 一般测量条件.....	15
4.1 通用条件	15
4.2 测量前的准备	15
4.3 公差	15
4.4 测量不确定度	16
5 测试设备设施.....	16
5.1 地面	16
5.2 CMD 安装固定装置	16
5.3 椅子测量装置(CMD)	18
5.4 高摩擦材料	18
6 测量方法和步骤.....	18
6.1 通用条件	18
6.2 椅子和 CMD 的放置	18
6.3 测量步骤	21
7 测试报告.....	35
附录 A (规范性附录) 图纸和规范,CMD 的 PDF 文件和 18 个堆放模块腰部支撑测量方法	36
附录 B (资料性附录) 人体测量等效体的术语和定义	40
附录 C (资料性附录) 起草过程和理论依据	47
参考文献	51

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 24496:2017《办公家具 办公椅 尺寸测量方法》。

本标准做了下列编辑性修改：

——纳入了 ISO/TC 136 N523 文件给出的更正内容。

——修改了术语的顺序。将 ISO 24496:2017 中 3.14 的术语置前为 3.1,原 3.1~3.13 顺次改为 3.2~3.14。

——修改了 6.3.1.1 下设分条款的表达方法。将原来的 A、B、C、D、E 改为对应的 4 级条款,即 6.3.1.1.1、6.3.1.1.2、6.3.1.1.3、6.3.1.1.4、6.3.1.1.5。

——删除了参考文献的页脚注。将脚注的内容直接写在相应文件的后面。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国家具标准化技术委员会(SAC/TC 480)归口。

本标准起草单位:浙江圣奥家具制造有限公司、佛山维尚家具制造有限公司、上海市质量监督检验技术研究院、安吉县质量技术监督检测中心、厦门标普标准化服务有限公司、恒林家居股份有限公司、国家家具及室内环境质量监督检验中心、国家家具产品质量监督检验中心(广东)、浙江博泰家具有限公司、安吉隆博家具有限公司、中源家居股份有限公司、浙江省家具与五金研究所。

本标准主要起草人:罗菊芬、刘晨光、张叙俊、谈立山、黎干、周少英、王红强、孙书冬、钟文翰、汪洋、叶舜斌、王江林、葛国明、周新、章忠平、曹勇。

办公家具 办公椅 尺寸测量方法

1 范围

本标准规定了办公椅尺寸的测量方法。
本标准不包括办公椅尺寸的规定或要求。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

ISO 和 IEC 用于标准化的术语数据库见下列网址：

——IEC：<http://www.electropedia.org/>；

——ISO：<http://www.iso.org/obp>。

注：对于人体测量的术语和定义参见附录 B。

3.1

椅子测量装置 chair measuring device; CMD

用来测量椅子尺寸的装置。

注：见附录 A。

3.2

靠背和座位间的夹角 angle between backrest and seat

γ

加载状态下,靠背和座位之间的夹角。

注：见图 1。