

ICS 71.060.50
H 14



中华人民共和国国家标准

GB/T 16484.16—1996

氯化稀土、碳酸稀土化学分析方法 氯化稀土中水不溶物量的测定

Methods for chemical analysis of
rare earth chloride and carbonate—Determination
of water insoluble matter content in rare earth chloride

1996-07-09发布

1997-01-01实施

国家技术监督局发布

中华人 民共 和 国
国 家 标 准
氯化稀土、碳酸稀土化学分析方法
氯化稀土中水不溶物量的测定
GB/T 16484.16—1996
*
中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045
<http://www.bzcbs.com>
电话：63787337、63787447
1996 年 12 月第一版 2005 年 1 月电子版制作
*
书号：155066 · 1-13331

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

中华人民共和国国家标准

氯化稀土、碳酸稀土化学分析方法 氯化稀土中水不溶物量的测定

GB/T 16484.16—1996

Methods for chemical analysis of
rare earth chloride and carbonate—Determination
of water insoluble matter content in rare earth chloride

1 主题内容与适用范围

本标准规定了氯化稀土中水不溶物量的测定方法。

本标准适用于氯化稀土中水不溶物量的测定。测定范围:0.10%~0.50%。

2 引用标准

GB 1.4 标准化工作导则 化学分析方法标准编写规定

GB 1467 冶金产品化学分析方法标准的总则及一般规定

3 方法原理

试样经水溶解,过滤分离其不溶物,干燥后的质量值即为水不溶物量。

4 仪器及设备

4.1 电热恒温干燥箱:200℃±2℃。

4.2 分析天平:感量0.1mg。

4.3 玻璃砂坩埚:G4。

5 分析步骤

5.1 测定数量

称取两份试料,平行测定,取其平均值。

5.2 试料

称取10g试料,精确至0.0001g。

5.3 测定

将试料(5.2)置于400mL烧杯中,加200mL水,搅拌2min,静置5min。把试液缓缓倒入已在105℃~110℃干燥至恒重的玻璃砂坩埚(4.3)中抽滤,用10mL水分三次洗涤烧杯,洗液全部移入玻璃砂坩埚(4.3)中,抽干。把玻璃砂坩埚(4.3)放入干燥箱中,于105℃~110℃干燥1h,再在干燥器中放置25min,于分析天平上称其质量。重复操作,直至相邻两次质量差不超过1mg。

6 分析结果的计算与表述

按下式计算水不溶物的百分含量: