

ICS 59.080.30  
W 43

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42005—2005  
代替 FZ/T 42005—1998

---

桑 蚕 双 宫 丝

Douppion silk

2005-05-18 发布

2006-01-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准是对 FZ/T 42005—1998《桑蚕双宫丝》的修订。

本标准与 FZ/T 42005—1998 相比主要变化如下：

——在范围上增加了适用于评定所有规格的筒装桑蚕双宫丝的品质(1998 年版的第 1 章;本版的第 1 章);

——等级上限增设了特优级(本版的 5.2);

——特征型号 L 型细分为 L1、L2、L3 型(1998 年版的 2.1;本版的 5.1);

——纤度检验样丝长度调整为 100 回(1998 年版的 3.6.3.1;本版的 7.2.4.3.1);

——加严了纤度偏差、纤度最大偏差、切断、特殊疵点的指标水平(1998 年版的 2.3;本版的 5.3);

——特殊疵点调整为不分规格用同一指标(1998 年版的 2.3;本版的 5.3)。

本标准自实施之日起,代替 FZ/T 42005—1998。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会丝绸分会归口。

本标准负责起草单位:四川省丝绸进出口公司、四川出入境检验检疫局、重庆出入境检验检疫局。

本标准参加起草单位:浙江丝绸科技有限公司。

本标准主要起草人:周盛波、卢云生、赵明丽、李玉兰、李益新、周颖。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——FJ/T 286—1984、FZ/T 42005—1998。

# 桑 蚕 双 宫 丝

## 1 范围

本标准规定了桑蚕双宫丝的要求、检验方法、检验规则、包装和标志。  
本标准适用于评定所有规格的绞装和筒装桑蚕双宫丝的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过在本标准中引用而成为本标准的条款。本标准出版时,凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 桑蚕双宫丝

以桑蚕双宫茧或桑蚕双宫茧与单宫茧混合为原料缫制的具有双宫特征的桑蚕丝。

## 4 桑蚕双宫丝的规格标示

桑蚕双宫丝规格以“纤度下限/纤度上限”标示,其纤度中心值为名义纤度。

示例 1: 50/70D 表示桑蚕双宫丝的名义纤度为 60D,桑蚕双宫丝规格的纤度下限为 50D,纤度上限为 70D。

示例 2: 100/120D 表示桑蚕双宫丝的名义纤度为 110D,桑蚕双宫丝规格的纤度下限为 100D,纤度上限为 120D。

## 5 要求

### 5.1 分型

桑蚕双宫丝的型号分为 H1、H2、M1、M2、L1、L2、L3 型,根据特征检验结果按表 1 评定。

表 1 分型规定

单位为分

型号	H1	H2	M1	M2	L1	L2	L3
评分	140 及以上	120~139	100~119	80~99	60~79	40~59	39 及以下

### 5.2 品质

桑蚕双宫丝的品质,根据受验桑蚕双宫丝的品质技术指标和外观质量的综合成绩,分为特优级、双特级、特级、一级、二级和级外品。

### 5.3 品质技术指标

桑蚕双宫丝的品质技术指标规定见表 2。