

ICS 59.080.20
W 22

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 22010—2014

粗梳羊绒机织纱

Woollen cashmere woven yarn

2014-12-24 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会羊绒制品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 9)归口。

本标准起草单位:内蒙古鄂尔多斯羊绒集团有限责任公司、国家羊绒制品工程技术研究中心。

本标准主要起草人:田君、孟令红、杨桂芬、高锡光。

本标准为首次发布。

粗梳羊绒机织纱

1 范围

本标准规定了粗梳羊绒机织纱的技术要求、试验方法、检验规则、包装和标志等技术特征。
本标准适用于鉴定纯羊绒和羊绒含量为 30% 及以上的羊绒混纺粗梳机织纱的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定
GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
GB/T 5706 纺织名词术语(毛部分)
GB 9994 纺织材料公定回潮率
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
FZ/T 20002 毛纺织品含油脂率的测定
FZ/T 20017 毛纱试验方法

3 技术要求

技术要求包括安全性要求、分等规定、内在质量和外观质量。

3.1 安全性要求

粗梳羊绒机织纱的安全性要求应符合 GB 18401 的规定。

3.2 分等规定

粗梳羊绒机织纱的品等以批为单位。按内在质量和外观质量的检验结果综合评定,并以其中最低一项定等。分为优等品、一等品、合格品。

3.3 内在质量评定等级

3.3.1 物理指标按表 1 中的各项规定评定。

表 1 物理指标要求

项 目		优等品	一等品	合格品
线密度偏差率/%	单 纱	±3.0	±5.0	±6.5
	股 线	±2.0	±4.0	±5.0