



中华人民共和国国家标准

GB 5237.4—2008
代替 GB 5237.4—2004

铝合金建筑型材 第 4 部分：粉末喷涂型材

Wrought aluminium alloy extruded profiles for architecture—
Part 4: Powder coating profiles

根据国家标准委 2017 年第 7 号公告转为推荐性标准

2008-08-28 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铝 合 金 建 筑 型 材
第 4 部 分：粉 末 喷 涂 型 材
GB 5237.4—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 25 千字
2008年12月第一版 2008年12月第一次印刷

*

书号：155066·1-34668

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533

前 言

本部分第 4.5.3.1 条、第 4.5.5 条是强制性的,其余条款是推荐性的。

GB 5237《铝合金建筑型材》分为六部分:

- 第 1 部分:基材
- 第 2 部分:阳极氧化型材
- 第 3 部分:电泳涂漆型材
- 第 4 部分:粉末喷涂型材
- 第 5 部分:氟碳漆喷涂型材
- 第 6 部分:隔热型材

本部分为 GB 5237 的第 4 部分。

本部分代替 GB 5237.4—2004《铝合金建筑型材 第 4 部分:粉末喷涂型材》。

本部分是参考欧洲 Qualicoat 第 11 版《建筑用铝表面漆膜、粉层质量标志认证规范》、美国建筑制造业协会 AAMA 2603—2005《铝挤压材、板材的有机聚合物涂层的性能要求与试验方法》、AAMA 2604—2005《铝挤压材、板材的高性能有机聚合物涂层的性能要求与试验方法》、AAMA 2605—2005《铝挤压材、板材的超高性能有机聚合物涂层的性能要求与试验方法》、英国 BS 6496—1984《建筑外部件用铝表面有机粉末涂层》等标准进行修订的。

本部分与 GB 5237.4—2004 的主要技术差异如下:

- 将涂层光泽分为 3 种类型;
- 增加了涂层耐磨性;
- 增加了涂层耐洗涤性;
- 将粉末涂层耐候性分为 I 级、II 级。

本部分附录 A、附录 B 为规范性附录。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位:福建省闽发铝业股份有限公司、广东兴发铝业有限公司、广东坚美铝型材厂有限公司、福建省南平铝业有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本部分参加起草单位:国家有色金属质量监督检验中心、华南有色金属质量监督检验中心、立邦圣联达粉末涂料有限公司、四川广汉三星铝业有限公司、佛山市南海华豪铝型材有限公司。

本部分主要起草人:陈素妹、吴锡坤、卢继延、冯东升、章吉林、朱耀辉、何耀祖、詹浩、马存真。

本部分所取代标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 5237.4—2000、GB 5237.4—2004。

铝合金建筑型材

第4部分：粉末喷涂型材

1 范围

本部分规定了粉末静电喷涂铝合金建筑型材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同(或订货单)内容。

本部分适用于以热固性有机聚合物粉末作涂层的建筑用铝合金热挤压型材(以下简称型材)。用途和表面处理方式相同的其他铝合金加工材也可参照采用本部分。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修改版均不适用于本部分,但鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 1732 漆膜耐冲击性测定法
- GB/T 1740 漆膜耐湿热测定法
- GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 1865—1997 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露(滤过的氙弧辐射)
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存
- GB/T 4957 非磁性基体金属上非导电覆盖层 覆盖层厚度测量 涡流法
- GB 5237.1 铝合金建筑型材 第1部分:基材
- GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级
- GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 6742 色漆和清漆 弯曲试验(圆柱轴)
- GB/T 8013.3—2007 铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第3部分:有机聚合物喷涂膜
- GB/T 9275 色漆和清漆 巴克霍尔兹压痕试验
- GB/T 9276 涂层自然气候曝露试验方法
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9753 色漆和清漆 杯突试验
- GB/T 9754 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的20°、60°和85°镜面光泽的测定
- GB/T 9761 色漆和清漆 色漆的目视比色
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 11186.2 涂膜颜色的测量方法 第二部分 颜色测定
- GB/T 11186.3 涂膜颜色的测量方法 第三部分 色差计算
- GB/T 16585 硫化橡胶人工气候老化(荧光紫外灯)试验方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- JC/T 480 建筑生石灰粉

3 术语、定义

GB/T 8013.3—2007 中术语、定义及以下术语、定义适用于本部分。