

中华人民共和国国家标准

GB/T 10444—2024

代替 GB/T 10444—2016

机械密封产品型号编制方法

Method of type establishment for mechanical seals

2024-09-29 发布

2025-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 10444—2016《机械密封产品型号编制方法》，与 GB/T 10444—2016 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

——增加了非接触式机械密封型号编制方法（见 4.2）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国机械密封标准化技术委员会（SAC/TC 491）归口。

本文件起草单位：合肥通用机械研究院有限公司、北京化工大学、江苏隆达机械设备有限公司、江苏金鹰流体机械有限公司、张家港市化工机械密封件有限公司、通用机械关键核心基础件创新中心（安徽）有限公司。

本文件主要起草人：姚黎明、李鲲、张丽萍、童英琦、柳歆、杨博峰、郑国运、刘杰、李双喜、蔡粤华、王永乐、彭骞。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1989 年首次发布为 GB/T 10444—1989，2016 年第一次修订；

——本次为第二次修订。

机械密封产品型号编制方法

1 范围

本文件界定了机械密封的术语和定义,规定了机械密封产品型号编制方法。
本文件适用于各类机械密封。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 5894 机械密封名词术语
- JB/T 4127.1 机械密封 第1部分:技术条件
- JB/T 4127.2 机械密封 第2部分:分类方法

3 术语和定义

GB/T 5894 界定的术语和定义适用于本文件。

4 机械密封产品型号编制方法

4.1 接触式机械密封

4.1.1 接触式机械密封产品型号编制方法如下:

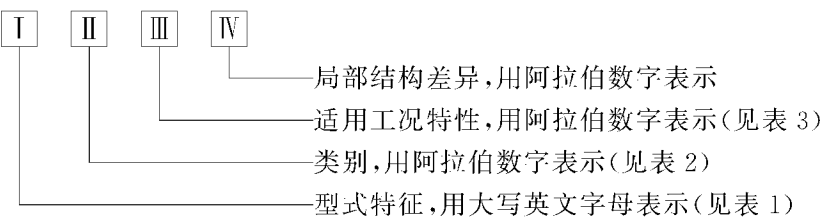


表 1 第 I 位表征的意义与所用代号

型式特征	代号
单端面、非平衡型	U
单端面、平衡型	B
双端面、两端均为平衡型	BB
双端面、两端均为非平衡型	UU
双端面、介质端为非平衡型、大气端为平衡型	UB
双端面、介质端为平衡型、大气端为非平衡型	BU