



中华人民共和国国家标准

GB/T 26104—2010

WGJ 型接中间轴鼓形齿式联轴器

WGJ Crowned teeth couplings with interconnecting shaft

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会(SAC/TC 109)提出并归口。

本标准起草单位:中国第二重型机械集团公司、中机生产力促进中心、冀州市联轴器厂。

本标准主要起草人:赵光发、明翠新、刘靖生、邓高见。

WGJ 型接中间轴鼓形齿式联轴器

1 范围

本标准规定了 WGJ 型接中间轴鼓形齿式联轴器(以下简称联轴器)的型式、基本参数、主要尺寸和技术要求等。

本标准适用于联接两不同轴线的传动轴系,联轴器回转直径为 $\phi 130 \text{ mm} \sim \phi 1\,000 \text{ mm}$,传递公称转矩为 $6.3 \text{ kN} \cdot \text{m} \sim 3\,150 \text{ kN} \cdot \text{m}$,有工作负荷时角向位移量 $\Delta\alpha \leq \pm 1.5^\circ$,无工作负荷时角向位移量 $\Delta\alpha \leq \pm 2^\circ$ 的 WGJ 型接中间轴鼓形齿式联轴器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值(GB/T 1184—1996,eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.1—2010,ISO 898-1:2009,MOD)

GB/T 3141 工业液体润滑剂 ISO 粘度分类(GB/T 3141—1994,eqv ISO 3448:1992)

GB/T 3852 联轴器轴孔和联结型式与尺寸

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 6403.4 零件倒圆与倒角

GB/T 7324 通用锂基润滑脂

GB/T 10095.1 圆柱齿轮 精度制 第 1 部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值(GB/T 10095.1—2008,ISO 1328-1:1995,IDT)

GB/T 10095.2 圆柱齿轮 精度制 第 2 部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值(GB/T 10095.2—2008,ISO 1328-2:1997,IDT)

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

JB/T 5000.15 重型机械通用技术条件 第 15 部分:锻钢件无损探伤

JB/T 6396 大型合金结构钢锻件 技术条件

3 型式、基本参数和主要尺寸

3.1 型式

A 型——基本型,见图 1。

B 型——轴向缓冲型,见图 2。

C 型——内齿圈组合型,适用于 WGJ7~WGJ23,见图 3。

3.2 型号

