



中华人民共和国国家标准

GB/T 26006—2010

船用铝合金挤压管、棒、型材

Aluminium alloys extruded tubes, bars, rods and profiles used for ships

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司。

本标准参加起草单位:东北轻合金有限责任公司、中铝西北铝加工分公司、龙口市丛林铝材有限公司、山东兗矿轻合金有限公司、山东南山铝业股份有限公司、福建省南平铝业有限公司、辽宁忠旺集团有限公司、广东兴发铝业有限公司。

本标准主要起草人:李瑞山、卢永红、张钰、王国军、王正安、段瑞芬、陈庆、徐明华、杨军祖、孙振宇。

船用铝合金挤压管、棒、型材

1 范围

本标准规定了船用铝合金挤压无缝圆管(以下简称管材)、船用铝合金挤压棒材(以下简称棒材)及船用铝合金挤压型材(以下简称型材)的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于管材、截面为圆形的棒材(以下简称圆棒)、截面为长方形的棒材(以下简称扁棒)、截面为正方形的棒材(以下简称方棒)、截面为正六边形的棒材(以下简称六角棒)及型材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法
- GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品低倍组织检验方法
- GB/T 6519 变形铝合金产品超声波检验方法
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 14846—2008 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 合金分类

产品按成分分为2类,如表1所示。

表 1

合金类别	定 义	典型牌号
II类(硬合金)	2XXX系、7XXX系合金及含镁量平均值大于或等于3%的5XXX系合金的产品	5A01、5A03、5A05、5A06、5754、5083、5383、5059、5086、5456
I类(软合金)	除II类外的其他产品	5A02、5052、5454、6005A、6060、6061、6082