



中华人民共和国国家标准

GB/T 16938—1997
idt ISO 8992:1986

紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件

Fasteners—General requirements
for bolts, screws, studs and nuts

1997-08-05 发布

1998-04-01 实施

国家技术监督局 发布

GB/T 16938—1997

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 8992:1986《紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件》。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械工业部机械科学研究院负责起草。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75% 的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 8992 由 ISO/T C2 紧固件技术委员会制定。

使用者应注意:所有的国际标准时有修订,而本标准引用的其他国际标准,除另有说明外,都是最新版本。

中华人民共和国国家标准

紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件

GB/T 16938—1997
idt ISO 8992:1986

Fasteners—General requirements
for bolts, screws, studs and nuts

1 范围

本标准规定了标准的螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件,它补充了国家标准有关尺寸与公差,以及机械性能与功能等方面的要求。

本标准也推荐非标准的螺栓、螺钉、螺柱和螺母使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 90—85 紧固件验收检查、标志与包装
- GB 3098.1—82 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(1988年确认)
- GB 3098.2—82 紧固件机械性能 螺母(1988年确认)
- GB 3098.3—82 紧固件机械性能 紧定螺钉(1988年确认)
- GB 3098.4—86 紧固件机械性能 细牙螺母
- GB 3098.6—86 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB/T 3098.10—93 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB 3103.1—82 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母(1988年确认)
- GB 3103.2—82 紧固件公差 用于精密机械的螺栓、螺钉和螺母(1988年确认)
- GB 5267—85 螺纹紧固件电镀层
- GB 5779.1—86 紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—一般要求
- GB 5779.2—86 紧固件表面缺陷—螺母—一般要求
- GB 5779.3—86 紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—特殊要求