



中华人民共和国国家标准

GB/T 14573.4—93

声学 确定和检验机器设备规定的噪声 辐射值的统计学方法 第四部分：成批 机器标牌值的确定和检验方法

Acoustics—Statistical methods for determining and verifying stated
noise emission values of machinery and equipment
—Part 4: Methods for stated values for batches of machines

1993-08-28 发布

1994-03-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
声 学 确 定 和 检 验 机 器 设 备 规 定 的 噪 声
辐 射 值 的 统 计 学 方 法 第 四 部 分 : 成 批
机 器 标 牌 值 的 确 定 和 检 验 方 法

GB/T 14573.4—93

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 西 城 区 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码 : 100045

<http://www.spc.net.cn>

电 话 : (010)51299090、68522006

1994 年 4 月 第 一 版

*

书 号 : 155066 · 1-27281

版 权 专 有 侵 权 必 究
举 报 电 话 : (010)68522006

中华人民共和国国家标准

声学 确定和检验机器设备规定的噪声 辐射值的统计学方法 第四部分:成批 机器标牌值的确定和检验方法

GB/T 14573.4—93

Acoustics—Statistical methods for determining and verifying stated
noise emission values of machinery and equipment

—Part 4: Methods for stated values for batches of machines

本标准参照采用国际标准 ISO 7574/4—1985《声学 确定和检验机器设备规定的噪声辐射值的统计学方法 第四部分:成批机器标牌值的确定和检验方法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了确定与检验批量生产的机器噪声辐射值(如铭牌值、噪声限值、协商值、标牌值)的统计学方法。

本标准适用于确定和检验批量机器生产的机器设备的标牌值。

对批量机器进行检验其规定值得不到肯定时,本标准不作处理。

2 引用标准

GB 3102.7 声学的量和单位

GB 3947 声学名词术语

GB 6378 不合格品率的计量抽样检查程序及图表(适用于连续批的检查)

GB/T 14573.1 声学 确定和检验机器设备规定的噪声辐射值的统计学方法
第一部分:概述和定义

3 总则

3.1 本标准确定标牌值 L_c 的主要目的是规定和限制批量机器中的大部分机器噪声在此标牌值之下的原则方法,其 L_c 值以分贝(dB)为单位的整数表示。

3.2 本标准作为检查机器噪声时,以检查一连续批中的一个样本为原则,主要是以风险的权衡为依据,检查机器噪声是否超过规定的上限值。

3.3 本标准估计风险点的数据基于:

拒收概率 $\alpha=5\%$;噪声值的合格质量水平 $p_{1-\alpha}=6.5\%$ 。估算风险系数的方法由附录 A 和附录 B 给出。

符合本标准的检查结果,可以认为该批机器是按 95%接收概率验收。

注:① 本标准的规定是假定机器的噪声辐射值接近正态分布。当偏离正态分布太远时,应按实际情况用其他方法替代,并在该产品标准中明确规定。

② 当 L_c 不是上限值而是均值时,可以均值加上 $1.5\sigma_m$ 作为检验值而采用本标准进行检查。

国家技术监督局 1993-08-28 批准

1994-03-01 实施