



中华人民共和国医药行业标准

YY/T 0967.3—2016

牙科旋转器械 杆 第 3 部分：陶瓷杆

**Dental rotary instruments—Shanks—
Part 3: Shanks made of ceramics**

(ISO 1797-3:2013, Dentistry—Shanks for rotary
instruments—Part 3: Shanks made of ceramics, MOD)

2016-07-29 发布

2017-06-01 实施

国家食品药品监督管理总局 发布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语、定义和符号	1
4 分类	2
5 要求	2
6 试验方法	5
7 质量控制	5
附录 A (规范性附录) 接收质量水平(AQL)	6
参考文献	7

前 言

YY/T 0967《牙科旋转器械 杆》分为 3 个部分：

- 第 1 部分：金属杆；
- 第 2 部分：塑料杆；
- 第 3 部分：陶瓷杆。

本部分是 YY/T 0967 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 1797-3:2013《牙科旋转器械 杆 第 3 部分：陶瓷杆》(英文版)。

本部分与 ISO 1797-3:2013 的技术性差异如下：

——关于规范性引用文件，本部分做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中，具体调整如下：

- 用等同采用 GB/T 9937 口腔词汇(所有部分)(ISO 1942-1:1989 Amd1:1992 Amd2:1992 Amd3:1993 Amd5:1993, IDT)代替了 ISO 1942；
- 用等同采用的 GB/T 6062—2009(ISO 3274:1996, IDT)代替了 ISO 3274:1975；
- 用等同采用的 GB/T 10610—2009(ISO 4288:1996, IDT)代替了 ISO 4288:1985；
- 用等同采用的 YY/T 0874—2013 牙科学旋转器械试验方法(ISO 8325:2004 IDT)代替了 ISO 8325:2004；
- 用修改采用的 GB/T 4340.1—2009 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分：试验方法(ISO 6507-1:2005, MOD)代替 ISO 6507-1:2005。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由国家食品药品监督管理总局提出。

本部分由全国口腔材料和器械设备标准化技术委员会齿科设备与器械分技术委员会(SAC/TC 99 SC 1)归口。

本部分起草单位：国家食品药品监督管理局广州医疗器械质量监督检验中心、深圳市速航科技发展有限公司。

本部分主要起草人：颜林、袁秦、王中、黄敏菊、冯芷媚、周劲松。

引 言

本部分是牙科旋转器械基础标准系列之一,也是联系牙科旋转器械标准和牙科手机标准之间的重要标准。

牙科旋转器械 杆

第 3 部分：陶瓷杆

1 范围

YY/T 0967 的本部分规定了牙科旋转器械的杆的术语、定义、分类、要求、试验方法和质量控制,本部分适用于陶瓷杆,本部分不适用于金属杆和塑料杆。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4340.1—2009 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(ISO 6507-1:2005,MOD)

GB/T 6062—2009 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 接触(触针)式仪器的标称特性(ISO 3274:1996,IDT)

GB/T 9937(所有部分) 口腔词汇[ISO 1942(所有部分)]

GB/T 10610—2009 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法(ISO 4288:1996,IDT)

YY/T 0874—2013 牙科学 旋转器械试验方法(ISO 8325:2004,IDT)

3 术语、定义和符号

3.1 术语、定义

GB/T 9937(所有部分)界定的术语和定义以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1.1

杆 shanks

牙科旋转器械的杆,设计用于匹配牙科直手机、弯手机、技工手机及涡轮手机的夹持部位。

3.2 术语和符号

图 1~图 8 中所示符号和术语的解释如下:

d_1 ——杆部直径;

d_2 ——沟槽直径;

s ——圆周至平台的最大距离;

l_1 ——配合长度;

l_2 ——轴肩到末端长度;

l_3 ——轴肩到沟槽长度;

l_4 ——沟槽宽度;

l_5 ——圆锥或者圆形端的长度;

δ ——杆部圆柱度。

注:图 2 和图 3 在此给出是为了保持和 YY/T 0967.1—2015 的一致性。