

ICS 55.020
A 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 4879—1999

防 锈 包 装

Rustproof packaging

1999-09-07 发布

2000-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

防锈包装是为了防止产品中的金属表面在流通过程中发生化学变化引起锈蚀而影响产品质量所采取的保护措施。

本标准在 GB/T 4879—1985《防锈包装》修订时主要修订了以下内容：

将原标准中的防锈包装等级分级 A、B、C、D 级，修订为防锈 1 级、2 级、3 级包装。

将原标准中的附录 A、附录 B、附录 C 和附录 D 取消。

将防锈包装方法的清洗、干燥、防锈和包装修订为附录 A。

本标准从实施之日起，同时代替 GB/T 4879—1985。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：机械科学研究所、武汉防锈纸厂、杭州临安特种吸附剂厂。

本标准主要起草人：李雪龙、肖怀斌、贾新龙、董一良、李晓峰。

本标准首次发布：1985 年 1 月 28 日。

1 范围

本标准规定了包装的防锈等级、要求、包装方法、试验方法和标志。

本标准适用于产品的金属表面在流通过程中为防止锈蚀而进行的包装。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990 包装储运图示标志

GB/T 5048—1999 防潮包装

GB/T 12339—1990 防护用内包装材料

GB/T 14188—1993 气相防锈包装材料选用通则

GB/T 16265—1996 包装材料试验方法 相容性

GB/T 16266—1996 包装材料试验方法 接触腐蚀

GB/T 16267—1997 包装材料试验方法 气相缓蚀能力

GJB 145A—1993 防护包装规范

GJB 2494—1995 湿度指示卡规范

3 术语

3.1 间接防锈 indirect antirust

不直接对产品的金属表面进行防锈处理的防锈方法。

3.2 直接防锈 direct antirust

将防锈物质直接涂覆在产品金属表面的防锈方法。

4 防锈包装等级

4.1 产品需要防锈包装时,必须在产品技术文件中规定产品包装的防锈包装等级要求。

4.2 包装的防锈等级应根据产品的抗锈蚀能力、流通环境、包装容器的结构、包装材料的一般性能等因素来确定。

4.3 防锈包装等级分为:1级包装、2级包装、3级包装,详见表1。