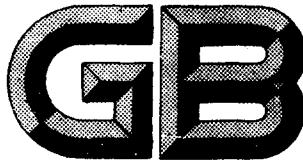


UDC 621.91:001.4  
J 41



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12204—90

## 金属切削 基本术语

Glossary of general terms in metal cutting

1990-03-12发布

1990-10-01实施

国家技术监督局发布

# 目 次

1	主题内容与适用范围.....	( 1 )
2	词条编号.....	( 1 )
3	词条的编号, 术语, 英文对应词, 定义, 符号和计量单位.....	( 1 )
4	索引.....	( 60 )
4.1	术语首字汉语拼音索引.....	( 60 )
4.2	术语英语索引.....	( 63 )
4.3	术语符号索引.....	( 69 )

# 中华人民共和国国家标准

## 金属切削 基本术语

GB/T 12204—90

Glossary of general terms in metal cutting

本标准参照采用国际标准 ISO 3002《切削和磨削的基本参量》第一部分：“刀具作用部分的几何形状——通用术语，参考系，刀具角度和工作角度，断屑前面”，第三部分：“切削中的几何参量和运动参量”，第四部分：“力，能量，功率”。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了金属切削用基本术语及其定义，部分术语的符号和计量单位。

本标准适用于金属切削专业中正式出版发行的标准和书刊。

### 2 词条编号

2.1 词条按概念体系展示，并以四位数字编排顺序号。

2.2 按金属切削及刀具的类别，将其术语分为若干种类，本标准中的基本术语为第一类，在术语前冠以分类号 10。

2.3 词条分类号和词条顺序号共同组成词条编号，如 100001, 100002。

### 3 词条的编号，术语，英文对应词，定义，符号和计量单位

编号	术语	英文对应词	定 义	符 号	计量单位
100001	工件表面	<b>surfaces on the work-piece</b>	工件上诸表面之通称	—	—
100002	待加工表面	<b>work surface</b>	工件上有待切除之表面 (图 1)	—	—
100003	已加工表面	<b>machined surface</b>	工件上经刀具切削后产生的表面(图 1)	—	—
100004	过渡表面	<b>transient surface</b>	工件上由切削刃形成的那部分表面，它在下一切削行程，刀具或工件的下一转里被切除，或者由下一切削刃切除(图 1)	—	—
100005	刀具要素	<b>tool elements</b>	刀具的各组成部分	—	—
100006	刀体	<b>body</b>	刀具上夹持刀条或刀片的部分，或由它形成切削刃的部分(图 3, 4, 5)	—	—
100007	刀柄	<b>shank</b>	刀具上的夹持部分 (图 2a, 4, 5)	—	—