

UDC 678.072-42 : 621.315.616 : 678.017
K 15



中华人民共和国国家标准

GB 5134—85

电气绝缘层压棒试验方法

Test methods of laminated rods used for electrical insulation

1985-04-29 发布

1986-02-01 实施

国家标 准局发布

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

电气绝缘层压棒试验方法

GB 5134—85

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：63787337、63787447

1986 年 1 月第一版 2006 年 6 月电子版制作

*

书号：155066 · 1-25974

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533

中华人民共和国国家标准

电气绝缘层压棒试验方法

UDC 678.072-42
: 621.315.616
: 678.017
GB 5134—85

Test methods of laminated rods used
for electrical insulation

本标准规定了电气绝缘层压棒的试验方法。

1 适用范围

本方法适用于以纸、棉布、玻璃布、尼龙布等为底材的电气绝缘层压棒的型式试验，出厂试验和验收试验。

2 取样

2.1 应从距离端头不少于20mm处截取试样。

2.2 加工后的试样端面应平整，不得有裂纹和分层现象，表面应无损伤，并不得有因加工引起的碳化痕迹。

3 处理

3.1 为消除材料曾经受潮的影响并获得再现性试验结果，张力、弯曲、压缩、比重等物理性能试样应作如下处理：

3.1.1 没有争议情况下，试样可不进行处理。在有争议情况下，试验之前试样应在具有热风循环的温度为 50 ± 3 ℃的烘箱中处理48h，然后在干燥器中冷却到室温，试验可在 25 ± 8 ℃的室温条件下进行。

4 尺寸测量

4.1 长度 用刻度1mm的钢板尺或卷尺测量，沿圆周平行于轴线测量三点，取平均值。

4.2 直径 用刻度0.02mm的游标卡尺，在棒的两端和中部每处沿圆周均匀测量四点，取平均值。

4.3 翘曲

4.3.1 设备 水平平台，紧固在平台上的具有垂直平面的刚性挡板，塞尺。

4.3.2 步骤 把棒放在平台上，紧贴着挡板的垂直平面转动，用塞尺测定棒与垂直平面间的最大间隙，准确至0.02mm。

4.3.3 报告及计算 以测得的1m长度棒的任何部分与挡板间的最大间隙作为翘曲(或不直度)。

$$W_{1000} = (1000D/L^2) \times 100$$

式中： W_{1000} ——折算到1m长度棒的翘曲百分率；

D——测得的最大间隙，mm；

L——棒的实际长度，mm。

若要比较任何给定长度的实际偏差与该长度的允许偏差，可用公式：

$$D_x = (L_x/1000)^2 \times D_{1000}$$

式中： D_x ——给定长度的允许偏差，mm；

D_{1000} ——1m长度的允许偏差，mm；