

UDC 631.35
B 95



中华人民共和国国家标准

GB/T 14179—93
ISO 7916—1989

割灌机 手感振动测定方法

Brush saws—Measurements of hand-transmitted vibration

1993-02-16 发布

1993-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

割灌机 手感振动测定方法

GB/T 14179—93

ISO 7916—1989

Brush saws—Measurements of hand-transmitted vibration

本标准参照采用国际标准 ISO 7916—1989《林业机械—割灌机—手感振动的测定》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了割灌机手感振动的测定方法。

本标准适用于内燃、动力侧挂式割灌机,也适用于电动侧挂式割灌机。其他型式割灌机也应参照使用。

2 引用标准

GB 3241 声和振动分析用的 1/1 和 1/3 倍频程滤波器

3 测量仪器

3.1 仪器要求

3.1.1 测量仪器的检定与校准

测量仪器应按有关规定定期检定。加速度计在每次测定前、后进行校准。

3.1.2 频率响应范围

仪器的频率响应范围应不小于 5~1 500 Hz。

3.1.3 仪器精度

在 8~1 500Hz 频率范围内,测量仪器(加速度计支座除外)的精度应在±10%以内。

3.2 测量仪器

3.2.1 振动测量仪器

振动测量仪器通常由加速度计、放大器、滤波器和磁带记录仪等组成。

3.2.2 加速度计

测定一个位置的加速度计的总质量(包括支座,不包括电缆)应不大于 25 g。其最大横向灵敏度应小于主轴灵敏度的 5%。

3.2.3 滤波器

振动分析采用 1/3 倍频程滤波器。滤波器应符合 GB 3241 的规定。

3.2.4 转速计

转速计的精度应不大于读数的±2.5%。

4 测定规范

4.1 加速度计的位置和安装

4.1.1 加速度计的位置和方向

加速度计的安装位置和测量方向如图 1 所示。加速度计的安装位置应尽可能地接近操作者的手而