



中华人民共和国国家标准

GB/T 4211.1—2004/ISO 5421:1977
代替 GB/T 4211—1984 部分

高速钢车刀条 第1部分:型式和尺寸

High speed steel tool bits—Part 1: Types and dimensions

(ISO 5421:1977, Ground high speed steel tool bits, IDT)

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
高速钢车刀条 第 1 部分:型式和尺寸

GB/T 4211.1—2004/ISO 5421:1977

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzcb.com>

电话:63787337、63787447

2004年7月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号: 155066·1-21060

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

GB/T 4211《高速钢车刀条》分为两个部分：

- 第 1 部分：型式和尺寸；
- 第 2 部分：技术条件。

本部分为 GB/T 4211 的第 1 部分。

本部分等同采用 ISO 5421:1977《磨制高速钢车刀条》(英文版)。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

- “本国际标准”一词改为“本部分”；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- 制图方法按我国标准；
- 删除国际标准的前言；
- 增加了资料性附录 A“常用尺寸”。

本部分代替 GB/T 4211—1984《高速钢车刀条》中的型式和尺寸部分。

本部分与 GB/T 4211—1984 相比主要变化如下：

- 技术要求列入第 2 部分技术条件中；
- 取消了 GB/T 4211—1984 中的试验方法部分；
- 标志和包装部分列入技术条件中；
- 取消了验收一章；
- 取消了标记示例；
- ISO 5421:1977 中没有的尺寸作为常用尺寸列入附录 A,增加了资料性附录 A“常用尺寸”。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会归口

本部分负责起草单位：成都工具研究所。

本部分主要起草人：闫悦俭、查国兵。

本部分所代替标准的历次发布情况：

- GB/T 4211—1984。

高速钢车刀条 第1部分:型式和尺寸

1 范围

本部分规定了下列几种高速钢车刀条的型式和尺寸:

- 圆形截面(第2章);
- 正方形截面(第3章);
- 矩形截面(第4章);
- 不规则四边形截面(第5章)。

2 圆形截面车刀条

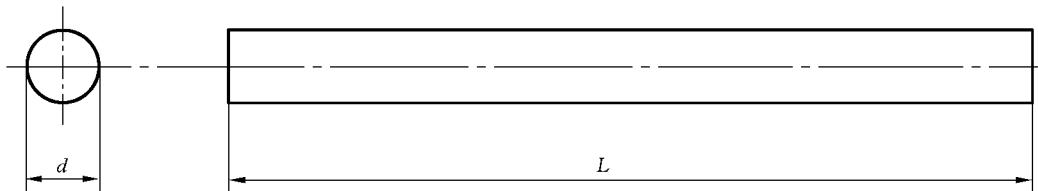


图 1

表 1

单位为毫米

d h9	$L \pm 2$				
	63	80	100	160	200
4	×	×	×		
5	×	×	×		
6	×	×	×	×	
8		×	×	×	
10		×	×	×	×
12			×	×	×
16			×	×	×
20					×

3 正方形截面车刀条

注: 经供需双方协议, 车刀条两端可制成带斜度的, 但在这种情况下, 总长 L 仍应符合下表规定。

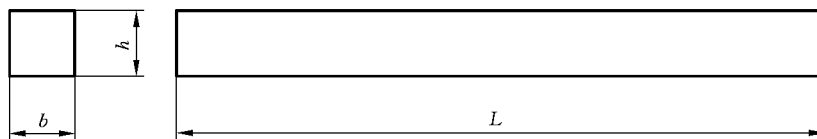


图 2