



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 629.3—2007

## 高纯氧化铝化学分析方法 氧化钠含量的测定 火焰原子吸收光谱法

Chemical analysis methods of high purity alumina—  
Determination of sodium oxide—  
Flame atomic absorption spectrophotometric method

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
高纯氧化铝化学分析方法  
氧化钠含量的测定  
火焰原子吸收光谱法

YS/T 629.3—2007

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

2007 年 7 月第一版

\*

书号：155066 • 2-17870

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010)68522006

## 前　　言

YS/T 629《高纯氧化铝化学分析方法》共分为 5 个部分：

- YS/T 629. 1《二氧化硅含量的测定 正戊醇萃取钼蓝光度法》；
- YS/T 629. 2《三氧化二铁含量的测定 甲基异丁酮萃取邻二氮杂菲光度法》；
- YS/T 629. 3《氧化钠含量的测定 火焰原子吸收光谱法》；
- YS/T 629. 4《氧化钾含量的测定 火焰原子吸收光谱法》；
- YS/T 629. 5《氧化钙、氧化镁含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法》。

本部分为第 3 部分。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本部分由中国铝业股份有限公司郑州研究院负责起草。

本部分由中国铝业股份有限公司郑州研究院起草。

本部分由中国铝业股份有限公司山东分公司、中国铝业股份有限公司广西分公司参加起草。

本部分主要起草人：张炜华、石磊、王淑华、李瑾。

本部分主要验证人：祁彦利、田蕊、韦锋。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

# 高纯氧化铝化学分析方法

## 氯化钠含量的测定

### 火焰原子吸收光谱法

#### 1 范围

本部分规定了高纯氧化铝中氯化钠含量的测定方法。

本部分适用于高纯氧化铝中氯化钠含量的测定。测定范围:0.001%~0.010%。

#### 2 方法原理

试料在聚四氟乙烯密封溶样器中用盐酸恒温溶解后,加入氯化铯做电离抑制剂,用空气-乙炔火焰,在原子吸收光谱仪 589.0 nm 处测定氯化钠量。

#### 3 试剂

3.1 盐酸( $\rho$ 1.19 g/mL),高纯。

3.2 盐酸(3+1)。

3.3 氯化铯溶液(25 g/L):称取 5 g 氯化铯(光谱纯)溶于 200 mL 水中,混匀。贮于塑料瓶中。

3.4 氧化铝基体溶液(100 mg/mL):称取 26.436 3 g 高纯铝( $\geqslant 99.99\%$ )于 1 000 mL 烧杯中,加入 360 mL 盐酸(3.1),加入 1 滴高纯汞助溶,待反应平静后,缓慢加热溶解,将溶液移入 500 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,摇匀。

3.5 氯化钠:基准氯化钠置于铂坩埚中,于 500℃ 灼烧 2 h,置于干燥器中冷却至室温。

3.6 氧化钠标准贮存溶液:称取 0.377 2 g 氯化钠(3.5)于 150 mL 烧杯中,用水溶解,移入 200 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀,贮存于聚乙烯瓶中。此溶液 1 mL 含 1.0 mg 氧化钠。

3.7 氧化钠标准溶液:移取 10.00 mL 氧化钠标准贮存溶液(3.6)置于 1 000 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀,保存于聚乙烯瓶中。此溶液 1 mL 含 0.01 mg 氧化钠(用时现配)。

3.8 分析用水为二次去离子水再经石英亚沸蒸馏器蒸馏。

#### 4 仪器

4.1 烘箱:300℃±3℃。

4.2 干燥器:用新活性氧化铝作为干燥剂。

4.3 原子吸收光谱仪,附空气-乙炔燃烧器和钠空心阴极灯。凡能达到下列指标的原子吸收光谱仪均可以使用:

——特征浓度:在与测量试料溶液的基体相一致的溶液中,氯化钠的特征浓度应不大于 0.015  $\mu\text{g}/\text{mL}$ 。

——精密度:用最高浓度的标准溶液测量 10 次吸光度,其标准偏差应不超过平均吸光度的 1.0%;用最低浓度的标准溶液(不是“零”浓度溶液)测量 10 次吸光度,其标准偏差应不超过最高浓度标准溶液平均吸光度的 0.5%。

——工作曲线线性:将工作曲线按浓度等分成五段,最高段的吸光度差值与最低段的吸光度差值之比,应不小于 0.7。

——仪器工作条件参见附录 A。