



中华人民共和国国家标准

GB/T 33884—2017

重载货运列车用铝合金型材及厢块

Aluminum alloy profile and profile welded combination for
heavy-duty freight train

2017-07-12 发布

2018-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
重载货运列车用铝合金型材及厢块

GB/T 33884—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年7月第一版

*

书号: 155066·1-56491

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司、中铝萨帕特种铝材(重庆)有限公司、国家有色金属质量监督检验中心、广东省工业分析检测中心、广东豪美铝业有限公司、辽宁忠旺集团有限公司、东北轻合金有限责任公司、山东南山铝业股份有限公司、山东诺维科轻量化装备有限公司、广东华昌铝厂有限公司、广东高登铝业有限公司、山东兖矿轻合金有限公司、福建省南平铝业股份有限公司、广东永利坚铝业有限公司、广东坚美铝型材厂(集团)有限公司、中铝瑞闽股份有限公司、苏州有色金属研究院有限公司。

本标准主要起草人:裘楨、彭著军、李洪涛、李璞、石常亮、蔡月华、盖洪涛、高新宇、程仁寨、王刚、唐性宇、何家金、王涛、许剑平、熊启权、徐世光、杨春秀。

重载货运列车用铝合金型材及厢块

1 范围

本标准规定了重载货运列车用铝合金型材及厢块的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于重载货运列车用铝合金型材(以下简称型材)和经搅拌摩擦焊焊接的厢块(以下简称厢块)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 3075 金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 11345 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定

GB/T 14846—2014 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 18851(所有部分) 无损检测 渗透检测

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 26955 金属材料焊缝破坏性试验 焊缝宏观和微观察

ISO 4136 金属材料焊缝的破坏性试验 横向抗拉试验(Destructive tests on welds in metallic materials—Transverse tensile test)

ISO 5173 金属材料焊缝的破坏性试验 弯曲试验(Destructive tests on welds in metallic materials—Bend tests)

ISO 17636 焊缝的无损检测 射线检测(Non-destructive testing of welds—Radiographic testing)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

厢块 profile welded combination

不同规格的若干型材按设计要求通过搅拌摩擦焊焊接、机加工而成的车厢厢体用块状结构体。