



中华人民共和国国家标准

GB/T 8492—2014
代替 GB/T 8492—2002

一般用途耐热钢和合金铸件

Heat-resistant steel and alloy castings for general applications

2014-09-03 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8492—2002《一般用途耐热钢和合金铸件》，本标准与 GB/T 8492—2002 相比，主要技术内容变化如下：

- 修改了拉伸试验用试样的规格；
- 修改了表面质量评定方法；
- 修改了重大焊补的技术要求；
- 增加了试验结果的修约。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位：天润曲轴股份有限公司、安徽省机械科学研究所。

本标准参加起草单位：浙江裕融实业有限公司、安徽省宁国耐磨配件总厂、安徽省宁国新宁实业有限公司、兰州兰石铸造有限责任公司、江西铜业集团(德兴)铸造有限公司、北京工业大学。

本标准主要起草人：丛建臣、丛红日、李文政、蒋春宏、刘彩贤、邱世洵、孙军、李成虎、周道宏、邓世萍、符寒光、周佩超。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 8492—1987、GB/T 8492—2002。

一般用途耐热钢和合金铸件

1 范围

本标准规定了一般用途耐热钢和合金铸件的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装和贮运等。

本标准适用于一般工程用耐热钢和合金铸件,其包括的牌号代表了适合在一般工程中不同耐热条件下广泛应用的铸造耐热钢和耐热合金铸件的种类。凡是本标准中未规定者,可在订货合同中规定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 223.4 钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定或可视滴定法
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.12 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量
- GB/T 223.22 钢铁及合金化学分析方法 亚硝基 R 盐分光光度法测定钴量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.37 钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-靛酚蓝光度法测定氮量
- GB/T 223.40 钢铁及合金 钨含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法
- GB/T 223.66 钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐-盐酸氯丙嗪-三氯甲烷萃取光度法测定钨量
- GB/T 223.71 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后重量法测定碳含量
- GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法
- GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)
- GB/T 5613 铸钢牌号表示方法
- GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量
- GB/T 8063 铸造有色金属及其合金牌号表示方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 15056 铸造表面粗糙度 评定方法
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法

3 技术要求

3.1 生产方法

除另有规定外,熔炼方法和铸造工艺由供方自行确定。