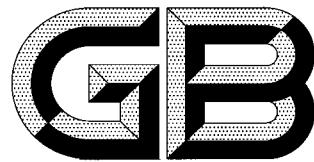


ICS 85.010
Y 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 18402—2001

纸浆滤水性能的测定(滤水时间法)

Pulps—Determination of drainability (drainage time method)

2001-08-06 发布

2002-02-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 发 布
国家质量监督检验检疫总局

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

纸浆滤水性能的测定(滤水时间法)

GB/T 18402—2001

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：63787337、63787447

2001 年 12 月第一版 2005 年 7 月电子版制作

书号：155066 · 1-17961

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

前　　言

本标准非等效采用 TAPPI T221om—93《纸浆的滤水时间》。

本标准在验证研究的基础上,做了某些修改和补充,如根据国产纸样抄取器实际情况对滤液高度的规定;滤网材料及网目的选择;经验公式中的经验常数等。

本标准测定的滤水时间与 GB/T 3332—1982《浆料打浆度的测定法(肖伯尔-瑞格勒法)》及 GB/T 12660—1990《纸浆滤水性能测“加拿大标准”游离度法》所测定的浆料打浆度之间无必然联系。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由国家轻工业局提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:华南理工大学制浆造纸工程国家重点实验室。

本标准主要起草人:周庆乐、何北海、刘建安。

中华人民共和国国家标准

纸浆滤水性能的测定(滤水时间法)

GB/T 18402—2001

Pulps—Determination of drainability(drainage time method)

1 范围

本标准规定了用直径 200 mm 纸页抄取器或标准纸页成形器测定纸浆水悬浮液滤水性能的方法。

本标准适用于各种纸浆,尤其是机械浆水悬浮液的测定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 451.2—1989 纸和纸板定量的测定法(eqv ISO 536:1976)

GB/T 462—1989 纸和纸板水分的测定法(eqv ISO 287:1991)

GB/T 5399—1985 纸浆浓度的测定 快速法(neq ISO 4119:1978)

QB/T 2104—1995 造纸铜网 单织网

QB/T 3703—1999 纸浆实验室纸页的制备 常规纸页成型器法(eqv ISO 5269-1:1988)

3 定义

本标准采用下列定义。

纸浆的滤水性能 在规定的条件下,用实验室纸页抄取器测定液温为 20°C,浆量可供抄制 60 g/m² 绝干定量纸页一定液位高度的纸浆悬浮液的滤过时间,表示纸浆的滤水性能。

4 仪器、设备和水质

4.1 仪器、设备

4.1.1 一般实验室常用仪器。

4.1.2 疏解机:标准解离器。

4.1.3 盛浆的容器

4.1.3.1 装稀释浆的容器:10 L~20 L 塑料盆。

4.1.3.2 装自来水的容器:20 L 塑料盆。

4.1.3.3 500 mL 带柄塑料勺。

4.1.3.4 500 mL 和 1 000 mL 量筒。

4.1.4 计时秒表:分度值精确到 0.1 s。

4.1.5 实验室纸页抄取器

4.1.5.1 ϕ 200 纸页抄取器

a) 上部贮浆室为透明圆筒,直径为(200±0.5)mm,容积 8.8 L。并在距离成形网(250±1)mm 高度处刻有液位高度标记线。

b) 成形网为 24 孔/cm(60 目/in)单织平纹铜网(符合 QB/T 2104)。