



中华人民共和国国家标准

GB/T 35481—2017

六角花形法兰面螺栓

Hexalobular bolts with flange

2017-12-29 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本标准负责起草单位:中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位:东风汽车紧固件有限公司、上海标五高强度紧固件有限公司、东风商用车有限公司东风商用车技术中心、山东腾达紧固科技股份有限公司、玉环县天烨机械有限公司。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会负责解释。

六角花形法兰面螺栓

1 范围

本标准规定了六角花形法兰面螺栓的型式尺寸、技术条件和标记。

本标准适用于螺纹规格为 M5~M20、粗牙螺纹和螺纹公称直径 $d=8\text{ mm}\sim 20\text{ mm}$ 、细牙螺纹,性能等级为 8.8、10.9 级, A2-70 及 A4-70, 产品等级为 A 级的六角花形法兰面螺栓。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2 紧固件 外螺纹零件末端
- GB/T 90.1 紧固件 验收检查
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列
- GB/T 1237 紧固件标记方法
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB/T 5267.1 紧固件 电镀层
- GB/T 5267.2 紧固件 非电解锌片涂层
- GB/T 5267.4 紧固件表面处理 耐腐蚀不锈钢钝化处理
- GB/T 5779.1 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求
- GB/T 5779.3 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 特殊要求
- GB/T 6189 紧固件用六角花形-E 型
- GB/T 9145 普通螺纹 中等精度、优选系列的极限尺寸

3 尺寸

六角花形法兰面螺栓的型式和尺寸按图 1~图 4 和表 1。