

ICS 77.180
H 93



中华人民共和国国家标准

GB/T 33546—2017

电磁搅拌器通用技术条件

General technical standard of electromagnet stirrer

2017-03-09 发布

2018-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品型号及其含义	3
5 现场使用条件	4
6 技术要求	5
7 试验方法	6
8 检验规则	13
9 标志、使用说明书	14
10 包装、运输和贮存	14
附录 A (规范性附录) 绕组和冷却水额定热稳定温差检查	16
附录 B (规范性附录) 电磁力检查	17

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磁力材料及设备标准化工作组(SAC/SWG 12)、全国冶金设备标准化技术委员会(SAC/TC 409)共同归口。

本标准起草单位:湖南省磁力设备质量监督检验中心、中国重型机械研究院、岳阳市电磁制造行业协会、山东华特磁电科技股份有限公司、湖南中科电气股份有限公司、湖南科美达电气股份有限公司。

本标准起草人:李爱武、侯亚雄、甘安平、任正、王兆连、苏静、刘靛。

电磁搅拌器通用技术条件

1 范围

本标准规定了电磁搅拌器的术语和定义、产品型号、使用条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志及使用说明、包装、运输和贮存。

本标准适用于各种坯形的连续铸钢(连铸)电磁搅拌器和钢、铝、铜熔炼炉电磁搅拌器,其他电磁搅拌器可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 755—2008 旋转电机 定额和性能(IEC 60034-1:2004, IDT)

GB/T 2521—2008 冷轧取向和无取向电工钢带(片)

GB/T 2900.1 电工术语 基本术语

GB/T 2900.18 电工术语 低压电器

GB/T 3280—2015 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 12467.4 金属材料熔焊质量要求 第4部分:基本质量要求

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 14050 系统接地的型式及安全技术要求

GB 14711—2013 中小型旋转电机通用安全要求

JB/T 7601.8 电线电缆专用设备 基本技术要求 第8部分:表面处理

3 术语和定义

GB/T 2900.1、GB/T 2900.18 界定的以下列术语和定义适用于本文件。

3.1

电磁搅拌器 **electromagnetic stirrer**

利用电磁场在导电液体中感生的电磁力(洛伦兹力),推动导电液体作有规律运动的设备称为电磁搅拌器。

3.2

连铸电磁搅拌器 **electromagnetic stirrer for continuous casting of steel**

应用于连铸生产线上的电磁搅拌器。