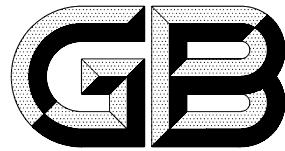


ICS 77.160
H 72



中华人民共和国国家标准

GB/T 6886—2001

烧结不锈钢过滤元件

Sintered stainless steel filter elements

2001-03-26 发布

2001-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前　　言

本标准根据烧结不锈钢过滤元件生产工艺技术和检测方法的进步,以及过滤材料的实际应用需要,对 GB/T 6886—1986《烧结不锈钢过滤元件》进行修订。

本标准采用国际标准 ISO 4572 检测特定过滤效率值时所阻挡的颗粒尺寸值作为过滤元件等级的区分标准;采用国标规定的不锈钢牌号名称,并将 C% 含量严格限制在该牌号允许的含量范围内;将法兰的规格及联接形式作了适当变动;同时增加 $\phi 60$ mm 管、删除部分规格;增加了附录 A“烧结金属过滤元件耐压强度试验”。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准自生效之日起,同时代替 GB/T 6886—1986。

本标准由国家有色金属工业局提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准由西北有色金属研究院负责起草。

本标准主要起草人:张正德、汤慧萍、董领峰、张清、左彩霞、吴全兴。

中华人民共和国国家标准

GB/T 6886—2001

烧结不锈钢过滤元件

代替 GB/T 6886—1986

Sintered stainless steel filter elements

1 范围

本标准规定了烧结不锈钢过滤元件的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于粉末冶金方法生产的用于液体净化与分离的不锈钢过滤元件。当用于气体的净化与分离时，其效果更好。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- | | | |
|------------------|-----------------------|-------------------|
| GB/T 223.5—1997 | 钢铁及合金化学分析方法 | 还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量 |
| GB/T 223.11—1991 | 钢铁及合金化学分析方法 | 过硫酸铵氧化容量法测定铬量 |
| GB/T 223.17—1991 | 钢铁及合金化学分析方法 | 二安替吡啉甲烷光度法测定钛量 |
| GB/T 223.25—1994 | 钢铁及合金化学分析方法 | 丁二酮肟重量法测定镍量 |
| GB/T 223.26—1989 | 钢铁及合金化学分析方法 | 硫氰酸盐直接光度法测定钼量 |
| GB/T 223.62—1988 | 钢铁及合金化学分析方法 | 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量 |
| GB/T 223.63—1988 | 钢铁及合金化学分析方法 | 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量 |
| GB/T 1220—1992 | 不锈钢棒 | |
| GB/T 5250—1993 | 可渗透性烧结金属材料 | 流体渗透性的测定 |
| GB/T 14265—1993 | 金属材料中氢、氧、氮、碳和硫分析方法通则 | |
| ISO 4572:1981 | 液压传动-过滤器-测定过滤特性的多次通过法 | |

3 术语

本标准采用下列定义：

3.1 过滤效率(η_x) filtration efficiency

在给定固体粒子浓度和流量的流体通过过滤元件时，过滤元件对大于某给定尺寸(x)固体颗粒的滤除百分率。

$$\text{即: } \eta_x(\%) = \frac{N_1 - N_2}{N_1} \times 100$$

式中： N_1 ——过滤元件上游单位液体容积中大于某给定尺寸的固体颗粒数；

N_2 ——过滤元件下游单位液体容积中大于某给定尺寸的固体颗粒数。

3.2 渗透性 permeability

在压力梯度下，流体透过过滤元件的能力。

3.3 粘性渗透系数(Ψ_v) viscous permeability coefficient