



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 2733—2016

木门门锁、铰链孔槽组合加工机

Combining machine for working lock, hinge bore and slot of wooden-door

2016-07-27 发布

2016-12-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)提出并归口。

本标准起草单位:中国林业科学研究院木材工业研究所、上海跃通木工机械设备有限公司。

本标准主要起草人:张占宽、姚遥、李伟光、许亚东、张海建、黄海涛、张楷。

木门门锁、铰链孔槽组合加工机

1 范围

本标准规定了木门门锁、铰链孔槽组合加工机的参数、要求、检验规则和标志、包装、贮存等。

本标准适用于木门门锁锁孔、锁槽、锁槽阶以及铰链槽等五金件安装孔槽加工的木门门锁、铰链孔槽组合加工机(以下简称组合加工机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

GB/T 18514 人造板机械安全通则

GB/T 23570 金属切削机床焊接件 通用技术条件

LY/T 1923 室内木质门

JB/T 8832 机床数控系统 通用技术条件

JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法

3 简图

组合加工机结构简图如图1所示。