

备案号:2193—1998
W 93

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93051—1998
neq ISO 98:1977

前纺和细纱机械 上罗拉包覆物 胶管

Spinning preparatory and spinning machinery—
Covering of top rollers—Rubbercot

1998-10-07 发布

1998-11-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

本标准非等效采用国际标准 ISO 98:1977《纺织机械与附件 前纺和细纱机械 上罗拉包覆物的规格》。

本标准是根据 FZ/T 93014—1992《棉纺牵伸胶辊用胶管》进行修订的。

根据我国前纺和细纱机械上罗拉包覆物——胶管的使用情况,由于 ISO 98 中所列出的大部分尺寸规格与我国所用规格不相符合,因而本标准仅采用了 ISO 98 中列出的胶管的少量尺寸规格,补充了适于我国现行前纺和细纱机械使用的胶管的尺寸规格,同时按照我国产品标准编写规定的要求,补充了产品分类与命名、要求、试验方法、检验规则、包装、贮存的技术内容。

本标准根据 GB/T 1.1 和 GB/T 1.3 的要求,标准名称突出主体要素,定名为《前纺和细纱机械 上罗拉包覆物 胶管》;编排格式上增加了前言和附录;技术内容方面,保留了原标准中的尺寸规格,同时根据标准的实施及近几年来新产品开发、技术发展情况,在产品分类与命名一章增列了双层胶管及相关内容;对技术要求作了适当修改;补充完善了检验规则。

对 FZ/T 93014—1992 进行修订时,涉及到 FZ/T 90038.1~90038.4—1992《纺纱牵伸胶辊用胶管试验方法》系列标准同时修订,因本标准不规定胶管的回弹性和恒定压缩永久变形要求,因而相应的两项试验方法标准,即 FZ/T 90038.3—1992《纺纱牵伸胶辊用胶管试验方法 回弹性》和 FZ/T 90038.4—1992《纺纱牵伸胶辊用胶管试验方法 恒定压缩永久变形》随之取消。其他两项试验方法标准,即 FZ/T 90038.1—1992《纺纱牵伸胶辊用胶管试验方法 内径和壁厚》和 FZ/T 90038.2—1992《纺纱牵伸胶辊用胶管试验方法 邵尔 A 型硬度》,由于仅被本标准使用,因而不需制定为独立的试验方法标准,故将其作为本标准的附录。

本标准自生效之日起,同时代替 FZ/T 93014—1992、FZ/T 90038.1~90038.2—1992 (FZ/T 90038.3~90038.4—1992 作废)。

本标准的附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由陕西纺织器材研究所归口。

本标准由陕西纺织器材研究所负责起草,如东纺织橡胶厂、无锡二橡胶股份有限公司、天津市纺织橡胶厂、天津市纺织机械器材研究所参加起草。

本标准主要起草人:王玉华、扈益民、吴国轩、展盛仙、陈亮、高锦祥、周家骧。

中华人民共和国纺织行业标准

前纺和细纱机械 上罗拉包覆物 胶管

FZ/T 93051—1998
neq ISO 98:1977

代替 FZ/T 93014—1992
FZ/T 90038.1~90038.2—1992

Spinning preparatory and spinning machinery—
Covering of top rollers—Rubbercot

1 范围

本标准规定了前纺和细纱机械上罗拉包覆物——胶管(以下简称“胶管”)的产品分类与命名、要求、试验方法、检验规则和包装、贮存。

本标准适用于邵尔 A 硬度 60~90 度的精梳、并条、粗纱、细纱机纺棉、化纤用胶管。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990 包装储运图示标志

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 4892—1996 硬质直方体运输包装尺寸系列

GB/T 6543—1986 瓦楞纸箱

JB/T 6830—1993 投影仪

3 产品分类与命名

3.1 根据纺纱机械的类别,胶管分为精梳胶管(代号 J)、并条胶管(代号 B)、粗纱胶管(代号 C)和细纱胶管(代号 X)。

3.2 根据结构型式,胶管分为单层胶管(代号 D)和双层胶管(代号 S)。

3.3 胶管的结构型式见图 1,基本尺寸见表 1。

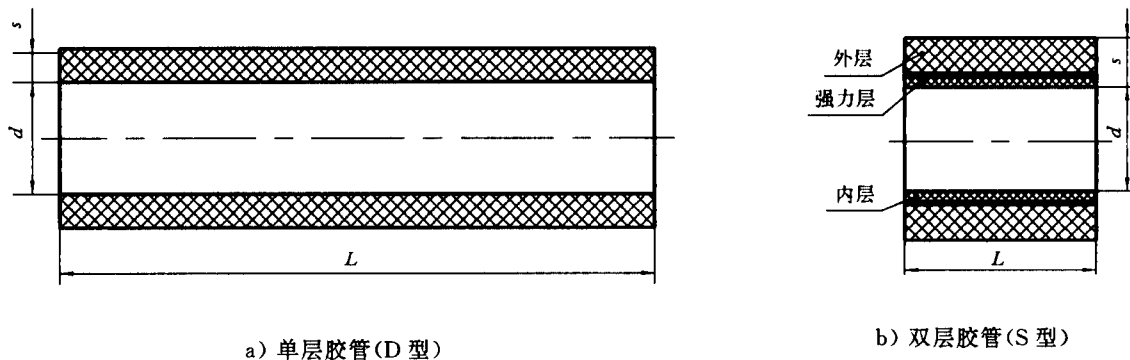


图 1